



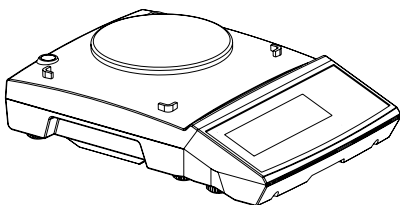
**成都普瑞逊电子有限公司**  
CHENGDU PRIS ELECTRONIC CO., LTD.

---

# 电子天平 HT-FE

## 用户手册

User Manual



MC 川制00000157号

请仔细阅读本说明书后正确使用，并妥善保管。

一、前言

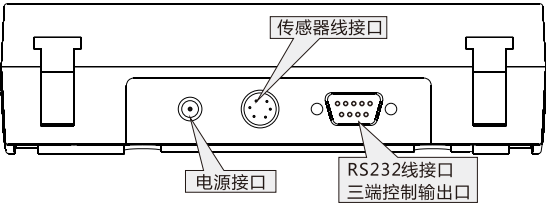
欢迎使用本公司简易防水电子天平，该产品采用高新技术研制而成计量迅速准确，性能稳定可靠，具有防水功能，使用方便。

使用前请仔细阅读操作手册。

二、用户使用需知

- 1、严禁使用锋锐的物品操作键盘，以避免损坏面贴影响防水性能。
- 2、表在用水冲洗时，应塞上充电插口处的橡皮塞。
- 3、避免将仪表置于高温或温度变化过大、振动严重、空气流动剧烈的场所使用。
- 4、请使用独立的电源插座，以避免其它电器的干扰。
- 5、电池的电量不足时，请及时充电；如秤长期不用，应先充足电再保存，并且至少每三个月充电一次；以确保电池的寿命。
- 6、随着充放电次数的增加，电池的容量会逐渐减少，如果充电后，电池很快用完，请及时更换新电池。

三、仪表接线图



四、主要技术指标

序号	功能名称	含 义	技术参数
1	称重	可以称重物品的重量	<F.S+9d
2	单位转换	可以在不同重量单位转换	
3	超载报警	称量大于F.S+9d 时报警	=F.S+9d
4	串口输出	可以连接电脑，可以连接微型打印机，外控制信号三段输出	
5	上下限报警	可自动对设定范围内数量（或重量）报警	设定范围内
6	欠压检测	欠压符号点亮，表示电压低	直 流 电 压 低 于 5.8±0.15 V时
7	电源	DC 9V~12V/700mA	
8	功率		0.4W（有背光时）
9	工作温度		5~40℃
10	储藏温度		-10~60℃
11	工作环境		≤85%RH

五、 按键说明

1、 面板提示字符说明

- 稳定：指电子秤称重稳定状态
- 零点：指示电子秤处于零毛重状态
- 净重：指示电子秤已去皮
- 欠压：电池欠压（配电池盒）
- g、oz、ct：指示电子秤计重单位
- LO、OK、HI：上下限指示符

2、 按键说明

键名	ON/OFF	置零/单位	去皮/亮度
首选功能	开机	置零	去皮
次选功能 ( 长按 )	关机	单位转换	亮度调整
功能选择		数据选择	功能确认

六、 功能操作

1、 开关机

当接通电源，按一下“ON/OFF”键，开机，再按一下“ON/OFF” 键，关机。

2、 置零

在未去皮状态下，当秤稳定显示微小重量（ $\pm 2\%$ 最大量程）时，按 一 下 “置零/单位”键，使秤归零，且零点指示灯亮。

3、 去皮

有包装物或容器等去皮时，把皮重物放在秤盘上稳定后，按一下“去 皮 / 亮度”键，窗口显示零，净重指示亮。将被称物品放在包装或容 器中，显示被称物品的净重值。

移去秤盘上所有物品，将显示包装物或容器重量的负值，再按一下 “去 皮 / 亮度”键，显示为零，净重指示灯灭。

4、 单位转换

在零点和正常称重时，长按“置零/单位”键 3 秒，可转换计量单位( g、oz、ct )；  
注：当前单位下有上下限设定值时不能进行单位转换。

5、 亮度调节

长按“去皮/亮度”键 3 秒，可改变显示亮度。

6、 超载报警

当秤盘上所加物品重量超过最大秤量+9d 时，将显示“-oL--”告警，同时蜂鸣不止。此时应立即取下物品，以保护秤不被损坏。

## 7、上下限检重功能

### ①设定上下限操作

同时按“置零/单位”+“去皮/亮度”键，显示：



按“去皮/亮度”键后显示：

等待输入上限值，用“置零/单位”键修改数字×



用“去皮/亮度”键确认并右移数字位直至显示：

用同样的方法输入下限值；



用“去皮/亮度”键确认并右移数字位直至显示：

设定检重报警模式，当 $x=0$  时为限外报警，当

$x=1$  时为限内报警，用“置零/单位”键选择，用“去

皮/亮度”键确认并退出上下限设定。



### ②检重方式说明

当称重值大于上限值时，上限指示符 HI 提示；当称重值小于下限值时下限指示符 LO 提示；在上下限之间时 OK 指示符提示；当称重值超载或小于  $10d$  ( $d$ —分度值) 时检重功能无效。

注：

#### a)限外报警时：

当称重值大于上限值时发出警示音，同时称重值闪烁显示、“HI”指示符长亮；当称重值小于下限值时发出警示音，同时称重值闪烁显示、“LO”指示符长亮；当称重值在上下限之间 时 无警示音，显示不闪烁、“OK”指示符闪烁。

#### b)限内报警时：

当称重值在上下限之间时发出警示音，同时显示闪烁、“OK”指示符长亮。

#### c)外部报警：

此功能作为选配功能，只有同本公司的控制盒共同使用。RS232 口的 5、6、7、8、9 脚输出三段控制信号。随上下限报警输出的变化而改变。

8、串口设置

①串口方式设置

同时按“置零/单位”+“去皮/亮度”键，显示：



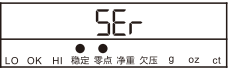
按“置零/单位”键选择为 TRn：



按“去皮/亮度”键确认后显示 SER：

可按“置零/单位”键选择传送方式：

ER—连续传送     AUTO—手动传送



②波特率设置

按“去皮/亮度”键确认后显示 RATE：



按“去皮/亮度”键确认后显示 2400：

可按“置零/单位”键选择传送波特率：

2400     9600



七、 RS232 模式

1、型式：EIA-RS-232 的 UART 信号

2、格式：

波特率	2400     9600	BPS
数据位	8	BITS
奇偶位	无	
停止位	1	BITS
代码	ASCII	

3、列印方式

a) 自动、连续列印方式一

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
H1	,		H2	,	DATA										UNIT			CR	LF

H1：( OL：超载/欠载；ST：稳定；US：不稳定 )

H2：( NT：净重模式；GS：毛重模式 )

DATA：数据位

UNIT：单位

例：传送 87.65kg 的稳定净重值：

ST , NT , + 87.65 kg

a) 连续列印方式二

1	2	3	4	5	6	7	8
=	DATA						符号

符号为 - 或 0

传输范例

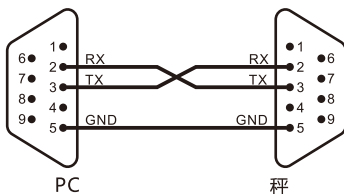
①、例如+0.876g 稳定净重如下

1	2	3	4	5	6	7	8
=	6	7	8	.	0	0	0
= 678.000							

②、例如-43.21g 稳定净重如下

1	2	3	4	5	6	7	8
=	1	2	.	3	4	0	-

4、连接PC时接线方式:



八、 故障显示及处理方式

故障现象	故障原因	处理方法
自动关机 LoBAttoFF	1、电池电压过低	充电后使用
不能充电	1、电源线接触不良	重新插好适配器
	2、市电电压过低	市电正常后再充电
	3、电池坏	更换电池
不回零、数值不稳、称量误差大	1、使用环境造成	按要求检查使用环境
	2、秤盘接触异物	清除异物
	3、市电电压过低或过高	市电正常后使用
	4、电池欠压	充电或更换电池
	5、正在给较低电压电池充电	充电片刻可恢复正常
	6、其它电器干扰	单独使用电源插座
显示Err2	1、开机时未放秤盘	放好秤盘后重新开机
	2、开机时秤盘上有物品	取下物品后重新开机
	3、传感器零点发生变化	
显示Err5	1、设定下限值大于上限值	重新设定正确值
显示--oL--	1、超载	立即取下被称物品
	2、欠载	放好秤盘

如不能自行排除故障，请返回厂家或经销商处

装箱清单：

天平\*1，钢盘\*1，防风罩\*1（含防风直墙\*2，防风弯墙\*2，防风盖\*1），电源适配器\*1，用户手册\*1，合格证\*1，保修卡\*1



地址：成都市高新西区模具工业园C3-2F

邮编：611743

电话：028-87988646 028-87988649

技术支持：400 028 9266

E-mail: [homeland@pris-scale.com](mailto:homeland@pris-scale.com)

[www.pris-scale.com](http://www.pris-scale.com)

2401052 J