

电子称重仪表

XK3118 型

使用说明书

成都普瑞逊电子有限公司 版权所有

• XK3118-PRIS-2012-09

目录

用户使用需知	1
一、技术参数.....	2
二、接线方式.....	3
三、显示窗口说明及按键功能说明	4
3.1 显示窗口字符说明	4
3.2 按键功能说明.....	5
四、功能操作说明	6
4.1 置零操作.....	6
4.2 扣重操作.....	6
4.3 手动背光操作.....	6
4.4 预置皮重操作.....	6
4.5 累计操作.....	7
4.6 计数操作.....	8
4.7 警示预设操作.....	10
4.8 打印序号设置操作	11
4.9 数据打印操作.....	11
4.10 数据存储操作.....	12
4.11 存储数据删除操作.....	15
4.12 调用存储数据及清除操作.....	15
五、使用者之功能界面设定	16
5.1 自动关机设置.....	16
5.2 背光模式设置.....	16
5.3 平均单重开关设置	17
5.4 RS232 传送波特率设置	17
5.5 串口传送设置.....	17
5.6 选择发送方式设置	18

5.7 条码格式选择设置	19
5.8 皮重保持设置.....	19
5.9 使用单位选择设置	19
5.10 报警状态选择设置	20
5.11 报警模式选择设置.....	20
5.12 条码打印次数设置	21
5.13 自动零点跟踪设置	21
5.14 零点稳定显示范围设置	21
5.15 稳定范围设置.....	22
5.16 滤波常数设置.....	22
六、外部校正.....	23
6.1 加载砝码校正.....	23
6.2 输入系数校正.....	23
七、RS232 数据格式.....	24
7.1 数据型式.....	24
7.2 数据格式.....	24
7.3 串口接线方式.....	24
7.4 传送格式.....	24
7.5 串口控制字符.....	25
八、保修说明.....	26
九、错误信息及简单处理.....	26
十、附录.....	27
10.1 附录一（变量名对照表）	27
10.1 附录二（显示字符对照表）	28

用户使用需知

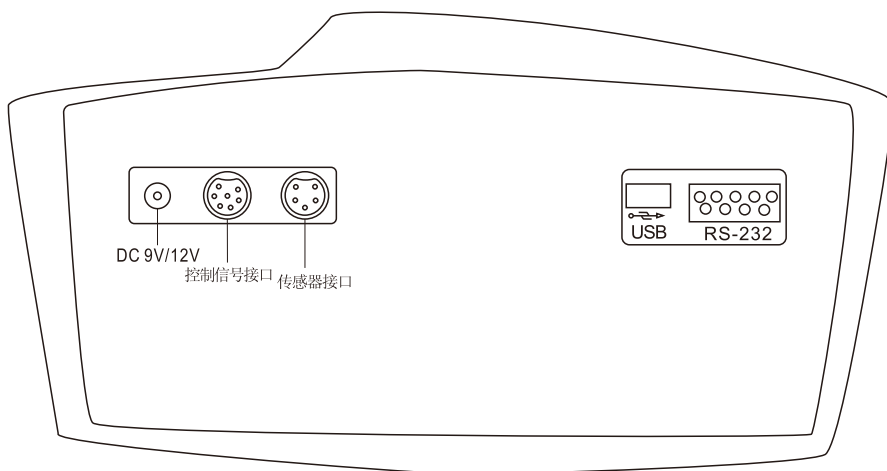
为了帮助你正确使用该电子称重仪表，请在操作前仔细阅读本操作说明，它将有助于你操作及减少故障机率。

- 1、 严禁雨淋或用水冲洗。
- 2、 请在温度范围 0~40℃、湿度范围 0~85% RH 的环境中使用。
- 3、 请勿在阳光直照下使用。
- 4、 称量不准时，请进行简易外部校正。
- 5、 开机使用时，如有零点数字漂移，请按 零点 键归零。
- 6、 为避免称量时造成的不准不稳的现象。严禁将秤体放置于有电磁干扰、强声干扰、外力振动、粉尘，冲击严重环境中使用；
- 7、 当秤有欠压指示时必须立即对其充电（专用充电器充电 8~12 小时，充电时也可以正常使用），开机充电时不会影响该秤的正常使用，关机也可以对电池进行正常充电。若长时间不用，至少每两月需充电一次，以保护铅酸蓄电池的寿命。严禁过放电。
- 8、 切勿直接称量酸、碱、盐等腐蚀性的物品；称液体物品时应放入专制的容器里，应避免流入秤体内以免造成元件损坏；避免用强溶剂（如苯，硝基类油漆）擦洗表面，以免导致表面及按键线路的损坏。
- 9、 仪表若有故障，请送专业人士维修，不要私自维修。
- 10、 本产品的功能、性能、指标，若有更改，恕不另行通知，所有的最终解释权归本公司。

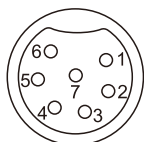
一、 技术参数

- | | |
|----------------|--|
| 1、 型号: | XK3118 |
| 2、 执行标准: | GB/T7724-2008 |
| 3、 准确度等级: | Ⅲ |
| 4、 采样速度: | 20 次/秒 |
| 5、 传感器灵敏度输入范围: | 1.2 ~ 3mV/V |
| 6、 分度值: | 1/2/5 可选 |
| 7、 通讯接口: | RS232/USB 可选 |
| 8、 三端报警控制输出: | LO/OK/HI |
| 9、 使用电源: | 直流电源 DC9V/12V (开关电源)
蓄电池 DC6V/5Ah (电源电压小于
5.4±0.15V 时, 显示 BAT LO 关机) |
| 10、使用温度、湿度: | 0 ~ 40℃; ≤85%RH |
| 11、储运温度: | -10℃ ~ 50℃ |

二、 接线方式

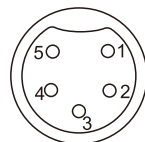


控制信号接线图示



- 1脚--电源VCC
- 2脚--报警低端输出(LO)
- 3脚--报警中端输出(OK)
- 4脚--报警高端输出(HI)
- 5脚--电源GND

传感器接线图示

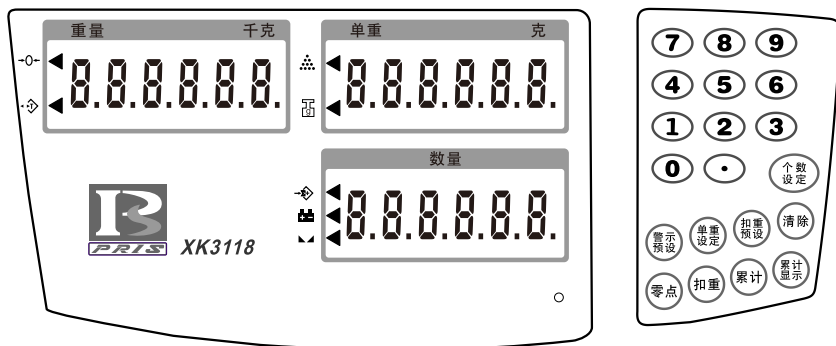


- 1脚--传感器电源输入(E+)
- 2脚--传感器屏蔽线
- 3脚--传感器信号输入(sig+)
- 4脚--传感器信号输入(sig-)
- 5脚--传感器电源输入(E-)

注:

1. 控制器接口为选配接口
2. USB 接口端为选配
3. RS232 为标配接口

三、 显示窗口说明及按键功能说明



3.1. 显示窗口字符说明

显示窗口

重量窗口

共 6 位数字，用以显示秤盘上物品或累计之总重量。

单量窗口

共 6 位数字，用以显示物品之单重或累计之总笔数，小数点可以浮动。

数量窗口

共 6 位数字，用以显示秤盘上物品之数量，或累计之数量。

指示符号

→0← —零点指示

→T← —扣重指示：指有扣重或预置皮重时出现

▲ —取样不足：指秤盘上待称物品的样品总重量小于最小样品重量时出现；加载到此指示符消失，再采样以确保取样的准确。

g —单重不足：指采样物品单个的重量小于最小单重时，此字符出现；此情况说明物品单重太轻，会引起计数不准确。

⊕ —欠压指示：指电池电压低于 5.8V (± 0.15) 时出现，提示充电。

▲▲ —稳定指示

→Σ← —累加指示：有累计时此提示符出现。

注：最小单重 = 0.1d (d—实际分度值)

3.2. 按键功能说明

键名	功能一	功能二
0 — 9 .	数字输入键	. 背光开关键
个数设定	输入数量确认键	设置数量报警确认键
警示预设	用于设定上下限报警	
单重设定	设置重量报警确认键	存储功能
清除	清除数据设置	退出
零点	置零键	校正功能键
扣重	扣重键	设置数据时为选择键
累计	累计重量或数量	打印
累计显示	显示总的累计数量或重量	设置菜单时为确认键
扣重预设	预设已知皮重	

四、 功能操作说明

4.1 置零操作

当秤盘上无待称物品而有微小重量显示时，请用 **零点** 键归零。

当重量大于最大秤量的 2% 时，此功能无效。

4.2 扣重操作

放上扣重物，待 “**▲▲**” 指示亮时，按 **扣重** 键，“**↔**” 指示显示，再加载显示净重。

卸下秤盘上的物品，待 **0** 指示符亮时，按 **扣重** 键将解除扣重状态，同时 “**↔**” 指示熄灭。

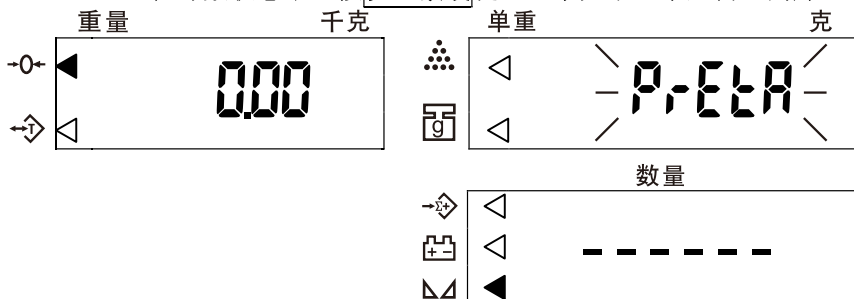
注：扣重范围：最大秤量。

4.3 手动背光操作

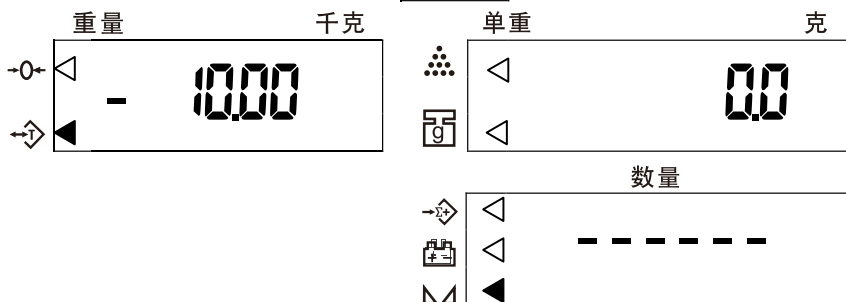
在用户设置菜单中设置背光模式为手动背光时，在计数状态下按 **·** 键开启或关闭背光。

4.4 预置皮重操作

在计数状态下，按 **扣重预设** 键，显示如下（单重窗口闪烁）：



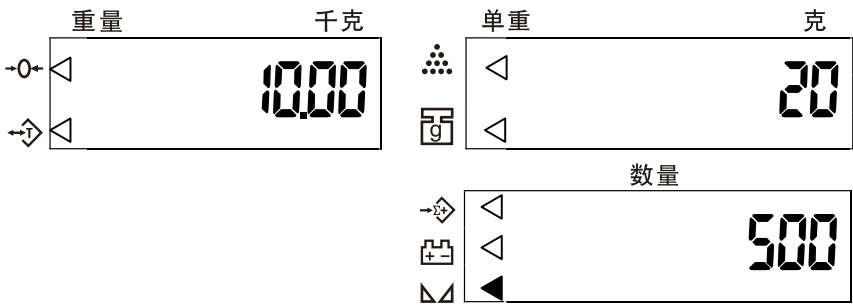
用数字键输入已知皮重，按 **扣重预设** 键完成预置皮重，显示如下：



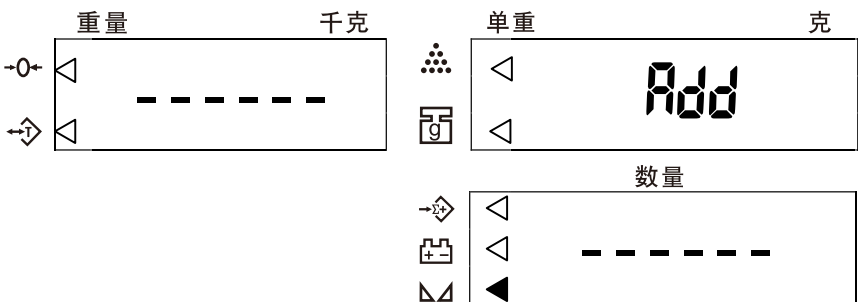
预置皮重的清除方法同扣重的清除方法一致；

4.5 累计操作

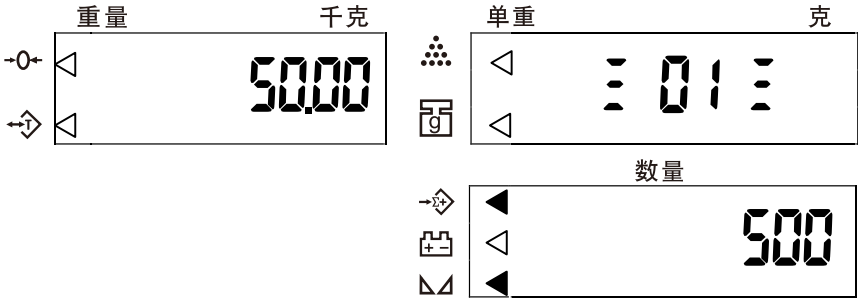
4.5.1 在计数状态下，往秤盘加入待称物品，显示如下：



4.5.2 按[累计]键，显示如下：



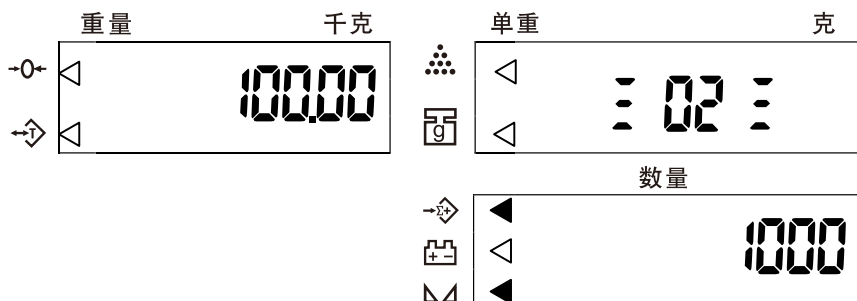
4.5.3 稳定后显示如下：



4.5.4 两秒后，电子称重仪表返回计数状态：

4.5.5 累计显示：

在计数状态下，按[累计显示]键，显示如下（重量窗口显示累加的总重量，单重窗口显示累加次数，数量窗口显示累加总数量）：



4.5.6 累加清除

按[累计显示]键后,再按[清除]键即可清除所有累计数据。

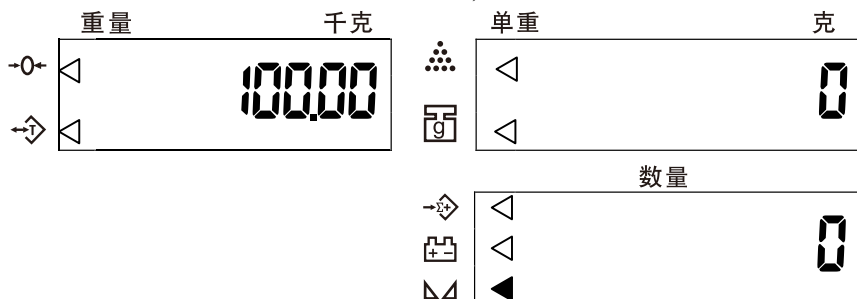
注: 1、累计只有在每次称重回零后才进行下一次累计, 否则不能累计;

2、累计数据不能保存, 关机后数据丢失。

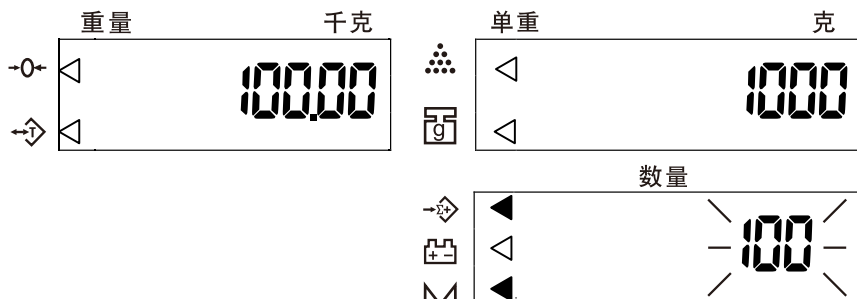
4.6 计数操作

4.6.1 未知单重的计数操作

①将取样物品放于秤盘上,显示如下:



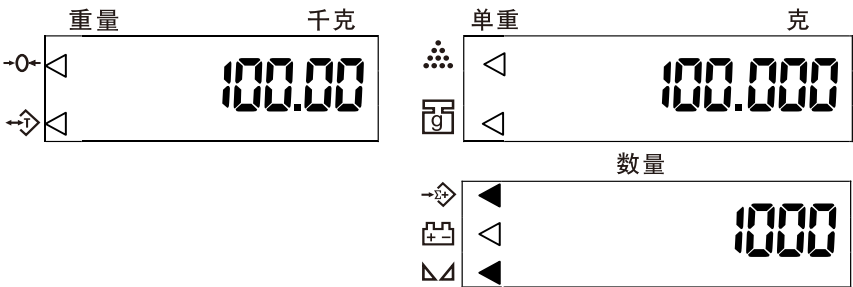
②输入取样物品的数量 (比如输入 1000), 显示如下 (数量窗口数据闪烁):



③数量窗口数字闪烁时按个数设定键采样，显示如下：

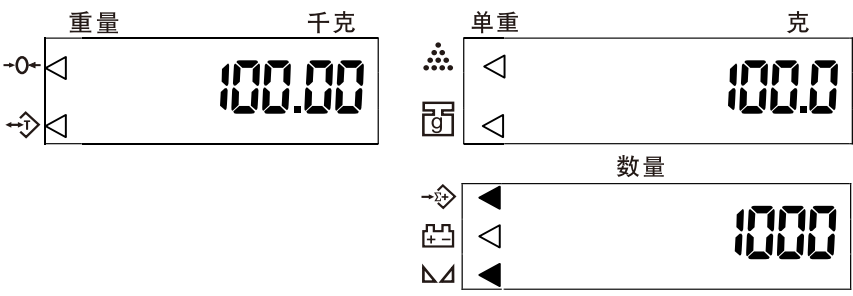


④稳定后，即采样完成进入计数模式，显示如下：



4.6.2 已知单重的计数操作

①输入已知的待称物品的单重。



②数量窗口数据闪烁，按单重设定键完成单重设定，进入计数模式。

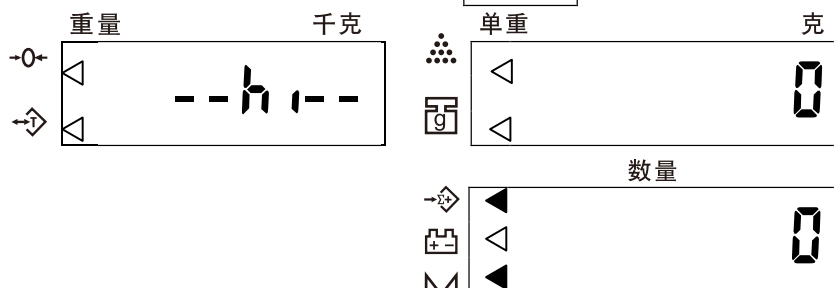
- 注：
- ①采样时重量不得低于20e，建议 $\geq 500e$ 。
 - ②在输入单重时，输入的单重不得小于 $1/10d$ 。
 - ③当取样不足和单重不足时指示符点亮后，请继续加载样本。
 - ④如果调用存储数据中的单重，要进行下次一采样，必须退出调用模式才能进行采样。

4.7 警示预设操作

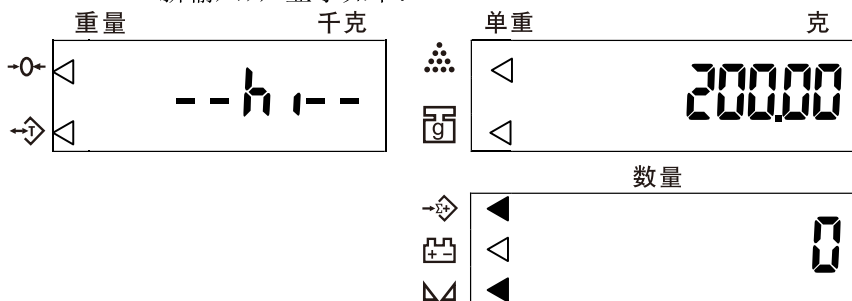
可以预先设定数量或重量报警上、下限值，也可从存储中调用存储数据，根据设定的报警模式，进行限内或限外报警，且有相应的指示。

4.7.1. 数量报警预设

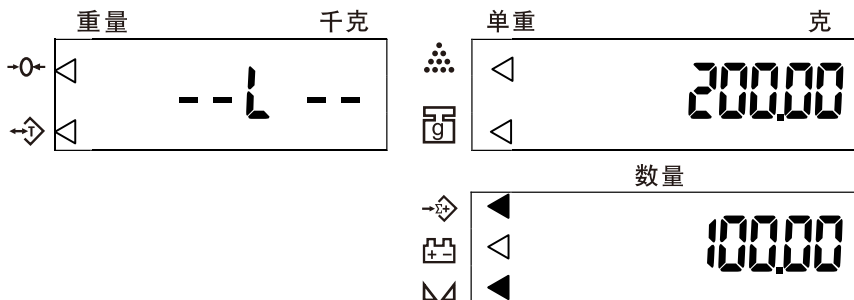
①秤盘上有或无待称物，按**警示预设**键，显示如下：



②输入预设上限值（可用**清除**键删除所输数据，再用数字键重新输入），显示如下：



③按**警示预设**键，输入预设下限值（下限值只有在设有上限值时才有效），显示如下：



④按**个数设定**键完成数量报警设置，并返回到计数模式。

4.7.2. 重量报警预设

重量报警设置与数量报警设置方法一样，在设置完下限后，按**单重设定**键完成重量报警设置，并返回到计数模式。

4.7.3. 预设上、下限值的清除

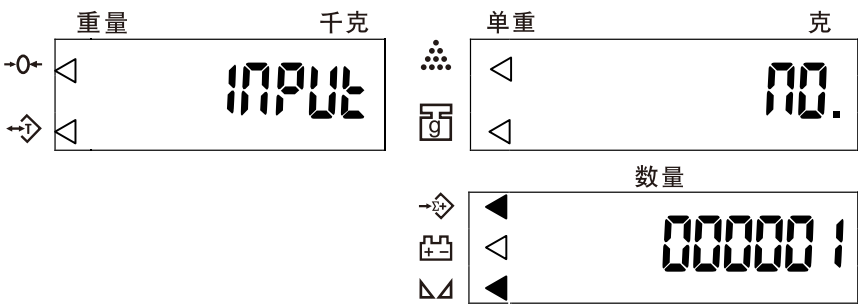
清除所设上下限值，重复上述设置步骤，用**清除**键删除所设值，设为“0”，按**确认**或**警示预设**键确认即可。

注：上限值必须大于下限值才有效，否则显示 E5 后返回重设。

4.8 打印序号设置操作

4.8.1 打印序号的输入

在开机自检过程中输入“1234”，自检完成后重量窗口显示 INPUT，单重窗口显示 NO.，数量窗口显示 000001：



用数字键输入要打印的起始序号（如输入 2000，下次打印时序号从 2000 开始，每打印一次序号加一），用累计显示键确认返回到计数状态；

4.8.2 打印序号的清除

关机后序号自动从 1 开始累加。

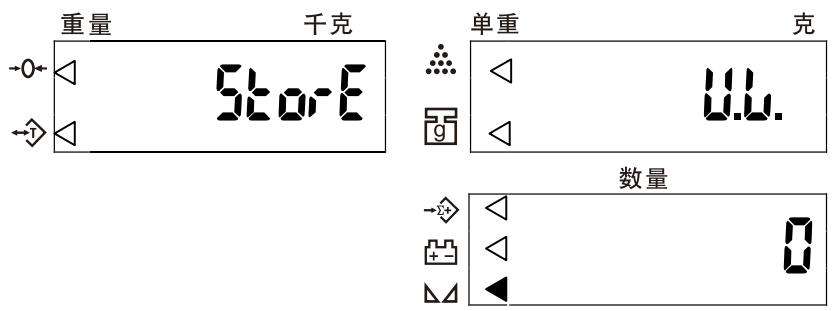
4.9 数据打印操作

4.9.1 如果串口传送方式设置为手动传送，每次打印时要按累计键才能打印当前数据，并累计。

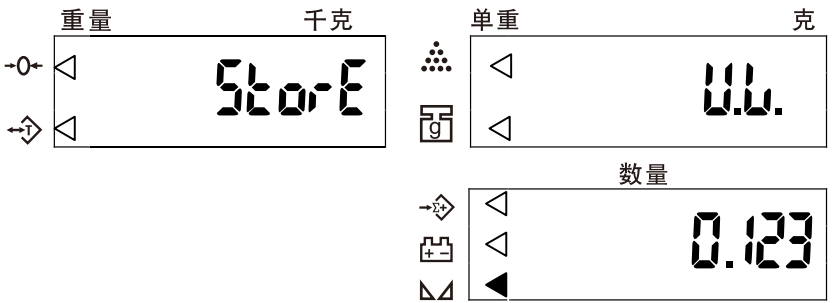
4.9.2 如果串口传送方式设置为自动传送，每次加载稳定后打印一组数据，但不累计。

4.10 数据存储操作

4.10.1 在计数状态下长按**单重设定**键，进入数据存储状态；显示如图：

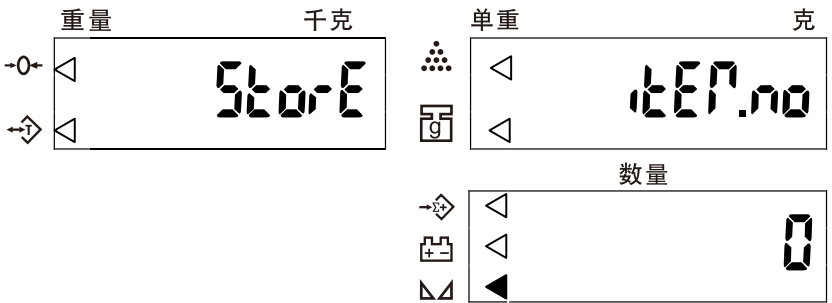


4.10.2 输入单重



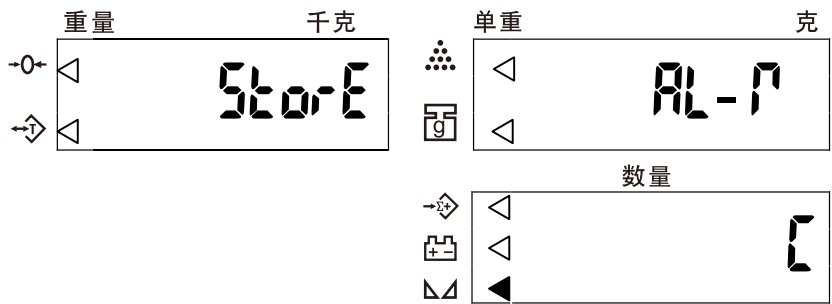
如果是采样后进入存储状态，单重直接调用采样单重存储。

4.10.3 按**累计显示**键确认后，进入存储物料号输入，显示如下：

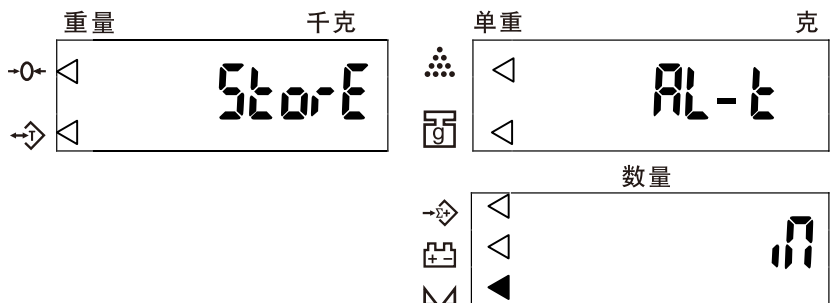


物料号为 0~999999 之间的任意数值，不足六位时，左边位自动用零补位（用数字键输入）。

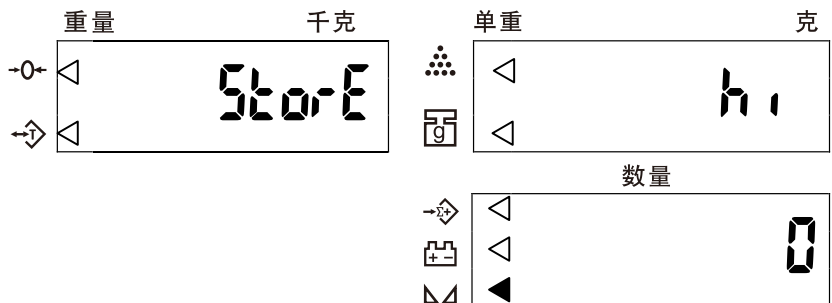
4.10.4 按[累计显示]键确认后存储报警类型，用[扣重]键选择重量(W)或数量(C——默认)报警，显示如下：



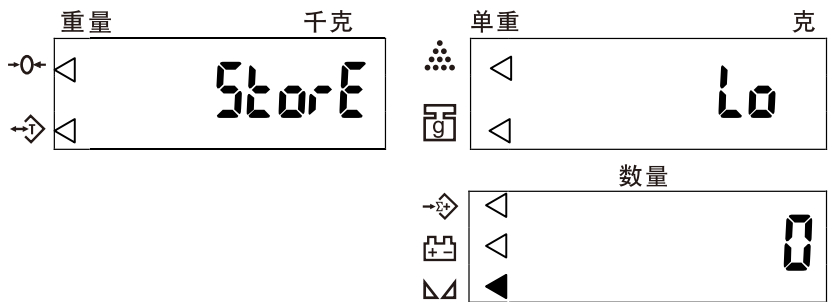
4.10.5 按[累计显示]键后存储报警模式，用[扣重]键选择限内（IN——默认）或限外（OUT）报警，显示如下：



4.10.6 按[累计显示]键后存储报警上限值，用数字键输入报警值：

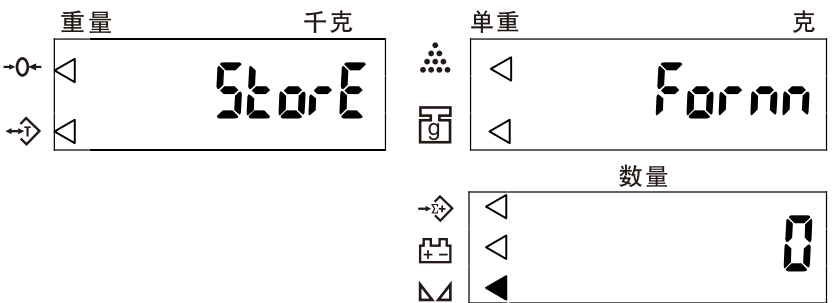


4.10.7 按[累计显示]键后存储报警下限值，用数字键输入报警值。

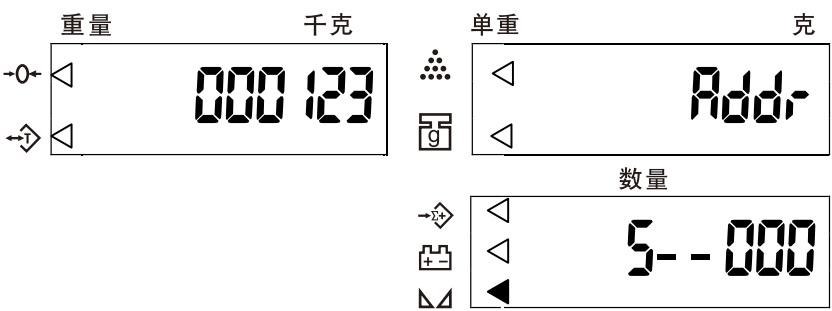


注：在输入上下值时注意上限必须大于下限，否则提示 E5 报错后要求重新输入上下限值。

4.10.8 按[累计显示]键后存储条码格式，用数字键输入 0~99 共 100 种（必须配标签打印机）。

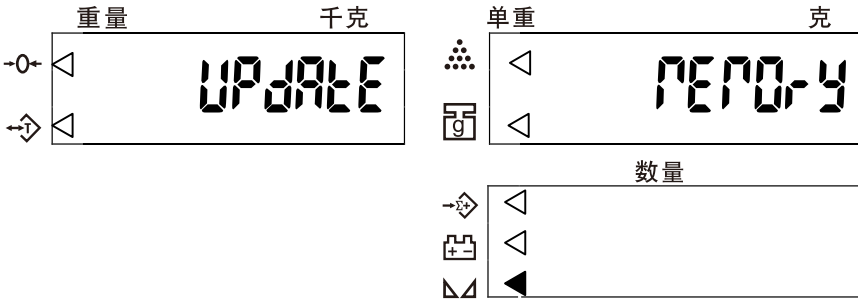


4.10.9 按[累计显示]键后输入存储地址，用数字键输入地址（3 位数地址），用[清除]键修改重新输入，显示如下：



注：① 在输入地址时，地址号为 1~200，超出范围后显示错误 E6，几秒后返回重新输入地址。

② 如果输入的地址已经有存储信息时，则提示如下图(更新存储)，按累计显示键确认更新，按清除键返回到初始值 000，重新输入地址。



4.11 存储数据删除操作

将所存地址下的数据重新设为零，更新当前存储。

4.12 调用存储数据及清除操作

4.12.1 存储数据调用

在计数状态下输入地址号，双击单重设定键，调出所对应地址下的数据，调用数据优先使用者之功能界面设定（例：调用数据中条码格式为 10，使用者之功能界面设定中条码格式为 0，则以调用的存储 10 为准）；

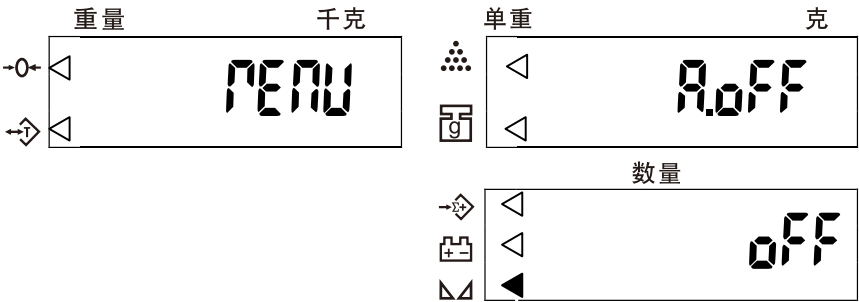
4.12.2 调用存储数据的删除

要清除调用的存储数据，先按清除键，再按累计显示键清除。

五、 使用者之功能界面设定

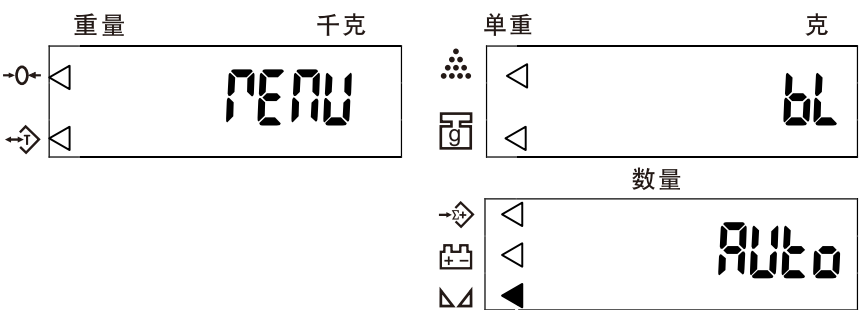
在开机自检过程中连续输入 4 个 **5**，结束后显示用户功能设置菜单。按**累计显示**键确认进入下一设置，**扣重**键选择，**清除**键退出功能菜单返回到计数状态。

5.1 自动关机设置



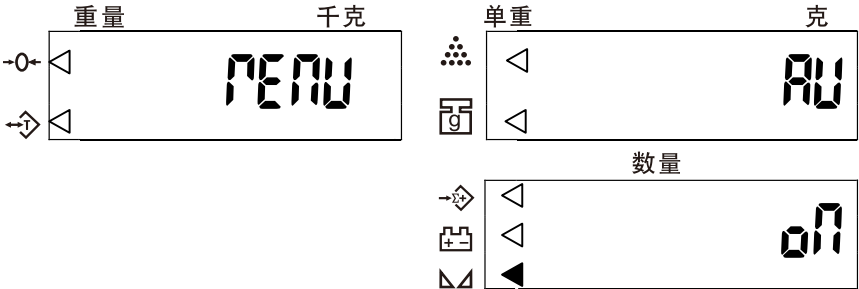
- ① 按 **扣重** 键可选择自动关机时间（可选择值有 **OFF**、2、5、8，以分钟为单位，其中 **OFF** 表示不自动关机，默认 **OFF**）。
- ② 选择后按**清除**键即可返回到计数模式，按**累计显示**键进入下一参数设定。

5.2 背光模式设置



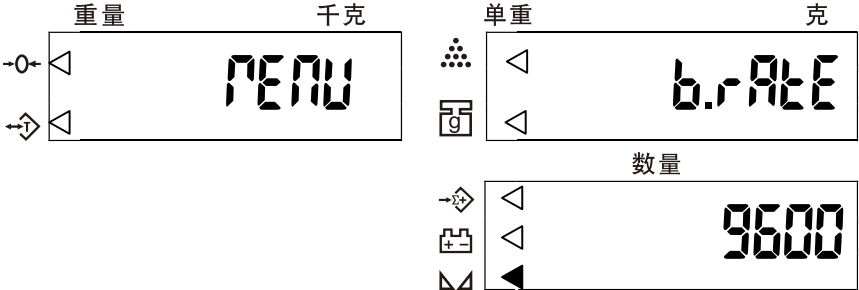
- ① 按**扣重**键选择背光模式，（**AUTO**——自动背光，**MANU**——手动背光，默认 **AUTO**）。
- ② 选择后按**清除**键即可返回到计数模式，按**累计显示**键进入下一参数设定。

5.3 平均单重开关设置



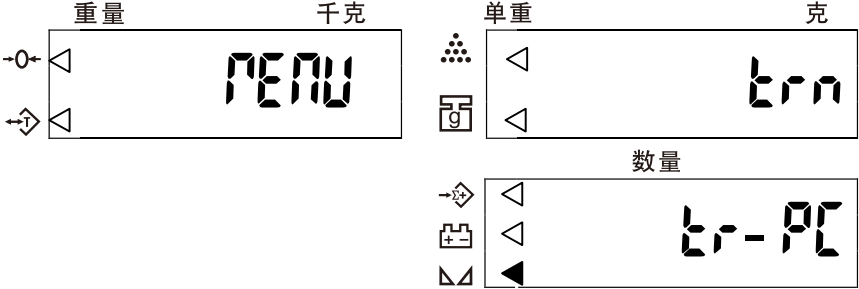
- ① 按扣重键选择平均单重模式（ON——允许平均单重，OFF——禁止平均单重，默认 ON）。
- ② 选择后按清除键即可返回到计数模式，按累计显示键进入下一参数设定。

5.4 RS232 传送波特率设置



- ① 按扣重键 RS232 传送波特率（1200、2400、4800、9600，默认 9600）。
- ② 选择后按清除键即可返回到计数模式，按累计显示键进入下一参数设定。

5.5 串口传送设置



- ① 按~~扣重~~键选择串口传送方式:

TR—PC 数据发送到电脑

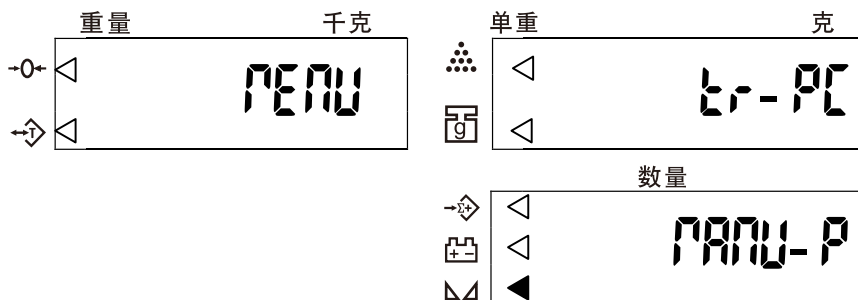
TR—LP 数据发送到 LP—50 打印机 (默认)

TR—DT 数据发送到 EZ—DT 打印机

OFF 关闭串口

- ② 选择后按~~清除~~键即可返回到计数模式, 按~~累计显示~~键进入下一参数设定。

5.6 选择发送方式设置



- ① 按~~扣重~~键选择传送方式:

选择 TR—PC 后可项有 (MANU—P、AUTO.—P、ALAR.—P、P.CONT1、P.CONT2)

选择 TR—LP 后可项有 (MANU—P、AUTO.—P、ALAR.—P)

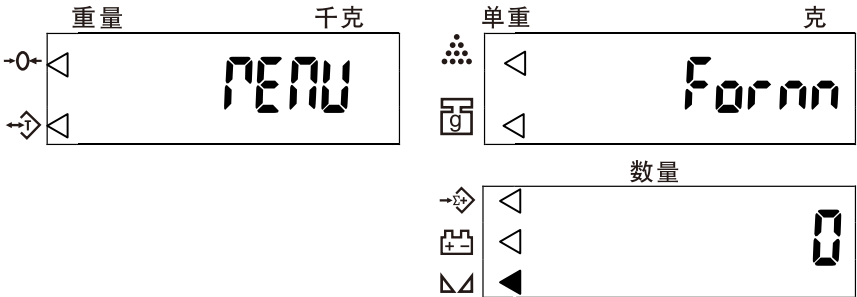
选择 TR—DT 后可项有 (MANU—P、AUTO.—P、ALAR.—P)

- ② 选择后按~~清除~~键即可返回到计数模式, 按~~累计显示~~键进入下一参数设定。

- ③ 其中: MANU—P 为手动打印; AUTO.—P 为自动打印、ALAR.—P 为为自动报警合格打印; P.CONT1、P.CONT2 为连续打印数据。

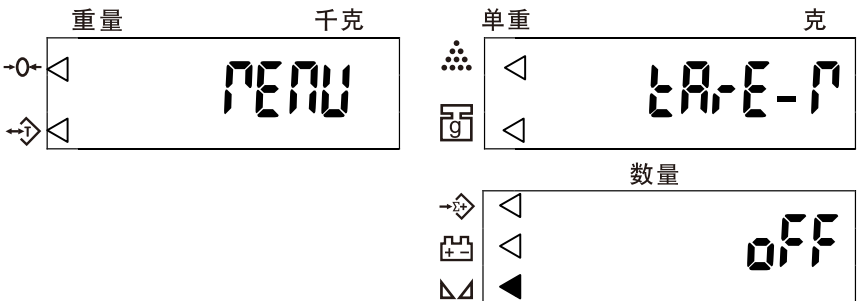
注: 此项设置选为 TR—PC 时, 无 5.7 条码格式选择设置。

5.7 条码格式选择设置



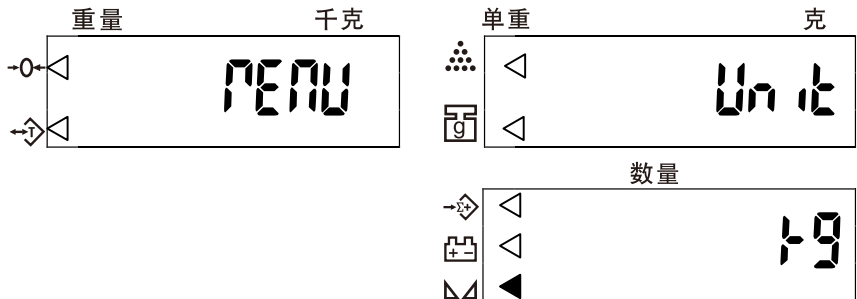
- ① 按**扣重**键选择格码格式（FORM0——FORM09，默认 FORM0）。
- ② 选择后按**清除**键即可返回到计数模式，按**累计显示**键进入下一参数设定。

5.8 皮重保持设置



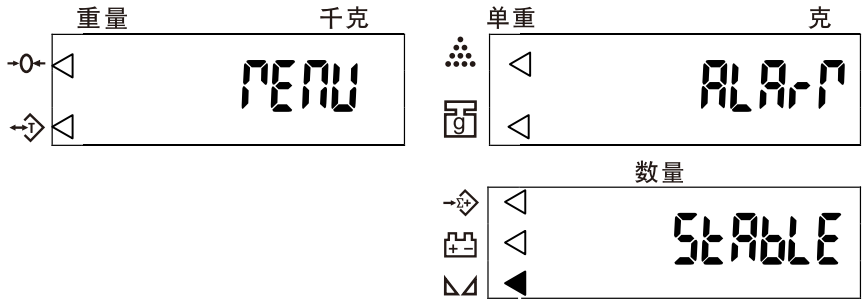
- ① 按**扣重**键选择开关（OFF 为关，ON 为开，默认 OFF）。
- ② 选择后按**清除**键即可返回到计数模式，按**累计显示**键进入下一参数设定。

5.9 使用单位选择设置



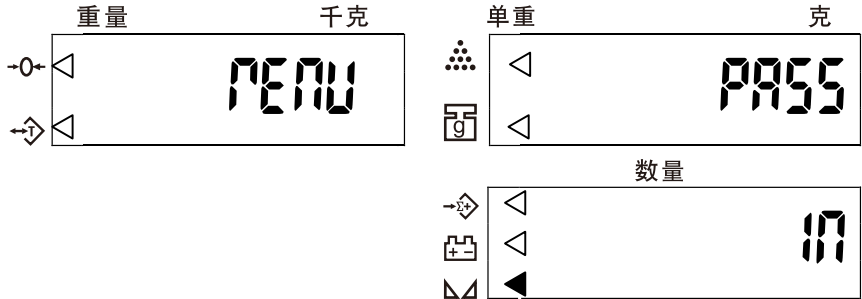
- ① 按[扣重]键选择计量单位（kg—千克，lb—磅，默认 kg）。
- ② 选择后按[清除]键即可返回到计数模式，按[累计显示]键进入下一参数设定。

5.10 报警状态选择设置



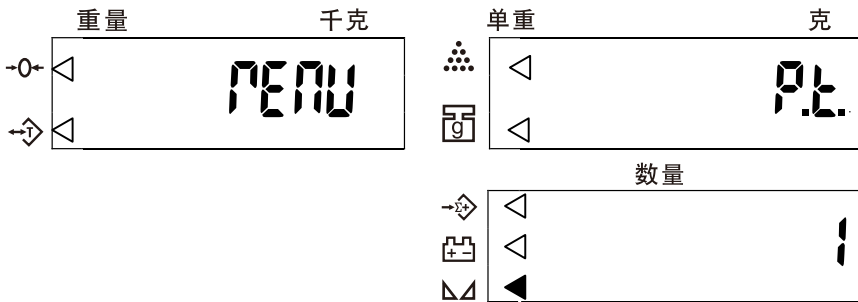
可选项有 U.STABL——不稳定报警
STABLE——稳定报警 （默认：U‘STABL’）

5.11 报警模式选择设置



- ① 按[扣重]选择报警模式（IN——限内报警，OUT——限外报警，默认 IN）；
- ② 选择后按[清除]键即可返回到计数模式，按[累计显示]键进入下一参数设定。

5.12 条码打印次数设置



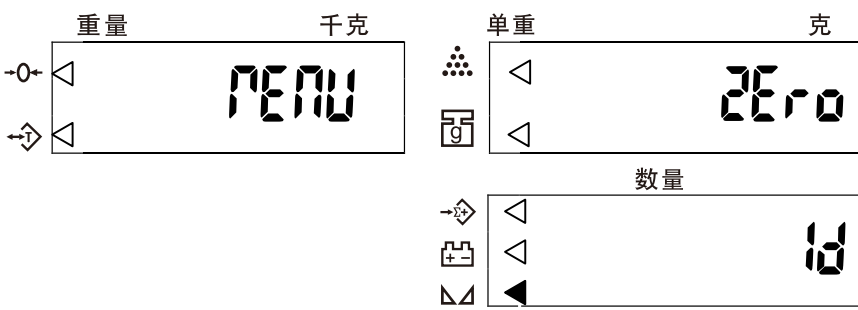
- ① 按[扣重]选择打印次数（1-9，默认 1，即每次打印 1 张标签）；
- ② 选择后按[清除]键即可返回到计数模式，按[累计显示]键进入下一参数设定。

5.13 自动零点跟踪设置



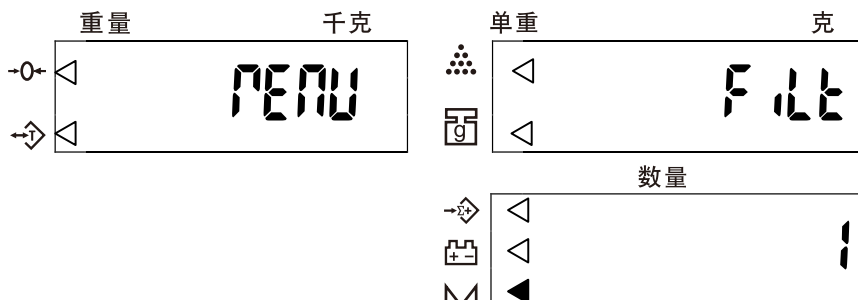
- ① 按[扣重]选择零点跟踪范围（0、0.5d、1d、2d、3d，此值选择越大零点跟踪就越大；默认 1d）；
- ② 选择后按[清除]键即可返回到计数模式，按[累计显示]键进入下一参数设定。

5.14 零点稳定显示范围设置



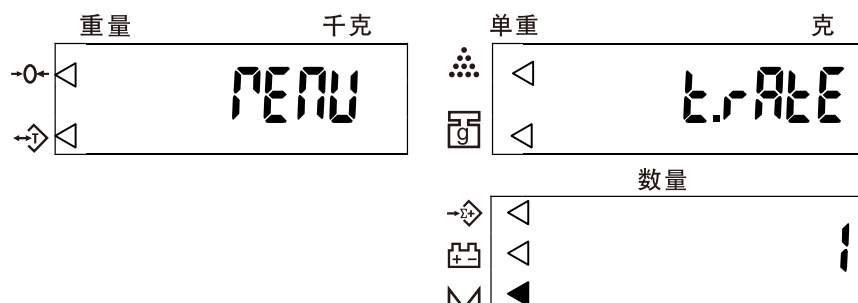
- ① 按**扣重**选择零点显示范围（0、0.5d、1d、2d、3d，此值选择越大零点显示范围就越大；默认 1d）；
- ② 选择后按**清除**键即可返回到计数模式，按**累计显示**键进入下一参数设定。

5.15 稳定范围设置



- ① 按**扣重**选择稳定范围（0、1、2、3、4、5，此值选择越大越稳定，反之灵敏度降低；默认 1）；
- ② 选择后按**清除**键即可返回到计数模式，按**累计显示**键进入下一参数设定。

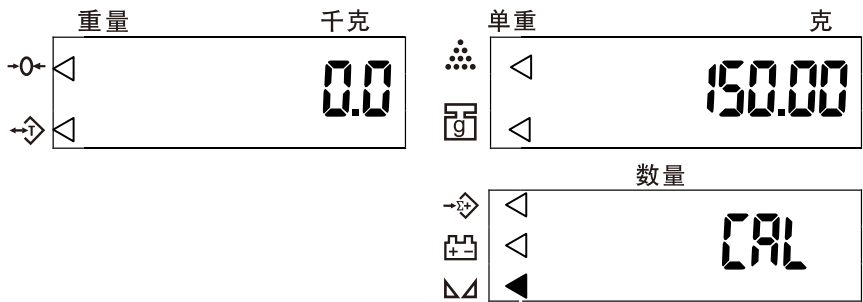
5.16 滤波常数设置



- ① 用扣重键滤波常数（0、1、2、3、4、5，选择的值越大越稳定，默认 1）；
- ② 选择后按**清除**键即可返回到计数模式，按**累计显示**键返回计数模式。

六、外部校正

在计数状态下长按**零点**键，显示如下：



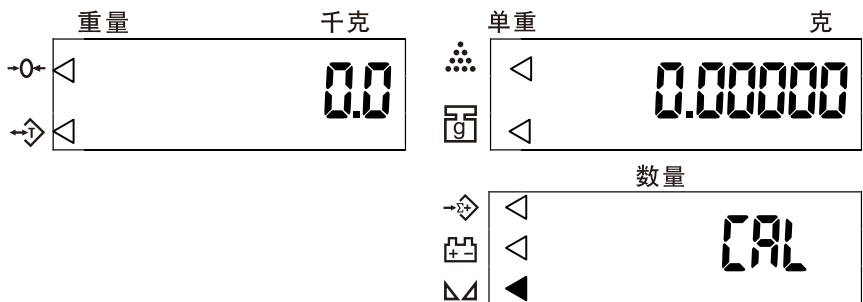
6.1 加载砝码校正

6.1.1 单重窗口提示值加载砝码，按**累计**键采样，单重窗口数字闪烁，此时加载相应砝码，完成后返回到计数状态。

6.1.2 用数字键输入要加载的砝码值（输入值大于 1/3 满量程，校正更为准确），按**累计**键采样，单重窗口数字闪烁时加载相应砝码。完成后返回到计数状态。

6.2 输入系数校正

进入校正界面后按**累计显示**键，显示如下：



输入校正系数，校正值为 0.8~1.2 之间的任意数，输入完成后按**累计显示**确认输入，返回到计数状态。

$$\text{校正系数} = \frac{\text{标准重量值}}{\text{实际称量值}}$$

注：1、如果计算的值小于 0.8 或大于 1.2 时，请采用加载砝码方式校正。

2、不校正按**零点**键退出返回到计数状态。

七、 RS232 数据格式

7.1 数据型式

采用 232 标准 EIA—RS232 的 UART 信号

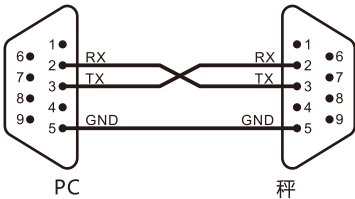
7.2 数据格式

① 波特率	1200 / 2400 / 4800 / 9600	BPS
② 数据位	8	BITS
③ 停止位	1	BIT
④ 代码位	ASCII	

7.3 串口接线方式

RS232 接口使用 9 芯转接头

- ②脚接输入信号（RXD）
- ③脚接输出信号（TXD）
- ⑤脚接地



7.4 传送格式

7.4.1（P.CONT1）

①调用存储打印

a. 有累计	按 累计 键	b.无累计	按 累计 键	
PLU001		PLU001		存储地址
MN.123456		MN.123456		物料号
REcord #01				累计次数
SN. 000001		SN. 000001		打印序号
NET: 90.00kg		NET: 90.00kg		净重
U/W: 0.81933g		U/W: 0.81933g		单重
PCS: 1098		PCS: 1098		数量

②不调用存储打印

a. 有累计	按 累计 键	b.无累计	按 累计 键	
REcord #02				累计次数
SN. 000002		SN. 000002		打印序号
NET: 90.00kg		NET: 90.00kg		净重
U/W: 0.81933g		U/W: 0.81933g		单重
PCS: 1098		PCS: 1098		数量

③累显打印

a. 调用存储打印 按**累计显示**键

b.不调用存储打印 按**累计显示**键

TOTAL

PLU001

MN. 123456

REcord #02

REcord#02

NET: 180.00kg

NET: 180.00kg

PCS: 2196

PCS: 2196

累计次数

总重量

总数量

④无调用存储连续传送数据

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
N	E	T	:	—			4	.	9	9	9	5	—	k	g	OD	OA
U	/	W	:	—		0	.	1	0	0	0	0	—	—	g	OD	OA
P	C	S	:	—	—			4	9	9	9	5	OD	OA			

7.4.2 P.CONT2

无调用存储连续传送数据

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
N	e	t			4	.	9	9	9	5	—	k	g	OD	OA
U	/	W	—	0	.	1	0	0	0	0	—	—	g	OD	OA
P	c	s	—	—		4	9	9	9	5	OD	OA			

调用存储数据同 P.CONT1（现有格式不变）

注： P. CONT 1： NET、U/W、PCS 大写为稳定数据，小写为稳定数据；
P. CONT2： 无稳定与不稳定数据的区分；

7.5 串口控制字符

N/n——累加

C/c——清除

S/s——采样

A/a——报警设定

W/w——预置皮重

D/d——累显/确认

Z/z——置零

U/u——单重设定

T/t——去皮

0~9、. ——数字输入键

八、 保修说明

- 1、本机在保修期（购买之日壹年内），出现非人为损坏的性能故障，消费者可凭保修卡和购机票据享受免费保修服务。
- 2、如有下列情形之一，虽在免费服务期内，也得酌情收取材料成本及修理费用，敬请谅解：
- 1) 使用不当而导致的故障或损坏。
 - 2) 未经本公司许可和授权，擅自拆卸和维修所导致的损坏。
 - 3) 由于自然灾害不可抗力因素导致的损坏。
 - 4) 使用环境不佳致虫害、潮湿等原因造成的损坏。
- 3、如有下列情形之一，得按价收费：
- 1) 超过本机保修期。
 - 2) 未出示保修卡和购机票据。
 - 3) 保修卡记载内容（产品名称、型号规格、机号）与本机不符。
 - 4) 保修卡记载模糊无法辨认或自行涂改。
 - 5) 凡在保修期外，若须上门维修，得酌收交通费。

九、 错误信息及简单处理

标识符	含义	处理方法
E1	标定数据丢失	重新标定
E2	零点值偏差太大	1、卸下秤盘上物体重新开机 2、重新标定 3、传感器损坏，更换传感器
E5	下限高于上限	
E6	输入存储地址超出范围	
-OL-	超载	减少被称物体
	数字超出显示范围	清除累计
	电池电压过低	请及时充电或更换电池
-----	系统忙	请等待片刻

十、 附录

10.1 附录一（变量名对照表）

变量		变量长度	
LP—50	DT		
SER	V00	2	累计次数
NWA	V01	7	净重*
NWB		6	净重
TWA	V02	7	皮重*
TWB		6	皮重
GWA	V03	7	毛重*
GWB		6	毛重
TNA	V04	7	总净重*
TNB		6	总净重
UWA	V05	7	单重*
UWB		6	单重
QUA	V06	7	数量*
QUB		6	数量
TQA	V07	7	总数量*
TQB		6	总数量
UNT	V08	2	重量单位
AN	V09	3	存贮地址号
IN	V10	6	物料号
SN	V11	6	打印序号

- 1、以上变量名均为大写字母不能私自改变，否则传送时不支持。
- 2、详细应用请见条码打印机的使用说明。

10.2 附录二（显示字符对照表）

显示字符	对应字符	显示字符		对应字符	显示字符		对应字符
		小写	大写		小写	大写	
1	1	᠑	᠑	A	᠒	᠒	N
2	2	᠃	᠃	B	᠔	᠔	O
3	3	᠅	᠅	C	᠖	᠖	P
4	4	᠇	᠇	D	᠈	᠈	Q
5	5	᠉	᠉	E	᠊	᠊	R
6	6	᠋	᠋	F	᠌	᠌	S
7	7	᠍	᠍	G	᠎	᠎	T
8	8	᠏	᠏	H	᠐	᠐	U
9	9	᠑	᠑	I	᠒	᠒	V
0	0	᠓	᠓	J	᠔	᠔	W
.	.	᠕	᠕	K	᠖	᠖	X
-	-	᠗	᠗	L	᠘	᠘	Y
		᠙	᠙	M	᠐	᠐	Z

