

电子称重仪表

XK3116型

使用说明书

成都普瑞逊电子有限公司 版权所有

• XK3116-PRIS-2013-02

目 录

注意事项.....	1
一、使用前的工作准备	2
1.1 运输保护点的拆卸与安装.....	2
1.2 仪表接线说明	2
二、主要功能指标	4
三、显示窗口及按键功能说明	5
3.1 显示指示.....	5
3.2 按键功能说明	5
四、功能操作说明	6
4.1 置零操作.....	6
4.2 去皮操作.....	6
4.3 单位转换.....	6
4.4 计数操作.....	6
4.5 百分比操作	8
4.6 累加操作.....	8
4.7 检重功能操作设置	9
4.8 条码标签格式调用	11
4.9 简易校正操作	11
4.10 扩展显示功能.....	12
五、用户功能菜单设置	13
5.1 背光设置.....	13
5.2 串口传送选择	13
5.3 串口传送方式选择	14
5.4 条码标签设置	14

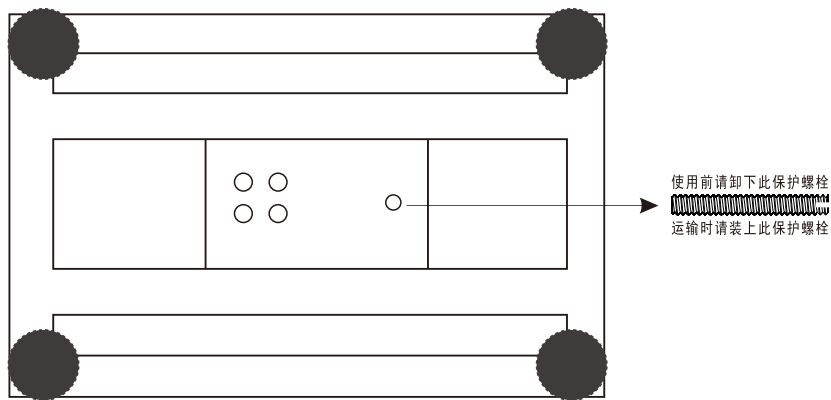
5.5	波特率设置	15
5.6	累计打印开关	15
5.7	零点跟踪设置	15
5.8	稳定参数设置	16
5.9	稳定报警设置	16
5.10	限内外报警设置	16
六、	RS232 模式.....	17
七、	错误信息	18
八、	附录.....	19
8.1	条码方式的变量名	19
8.2	显示字符对应表	20

注意事项

1. 为更好的保养计量设备，请长期保持秤体清洁，以保证产品称量的准确性和整机的使用寿命。
2. 为避免称量时造成的不准不稳的现象。严禁将秤体放置于有电磁干扰、强声干扰、外力振动、粉尘，震动，冲击严重、有风的环境中使用；且称量时保持秤盘周围无异物接触。
3. 使用前将电充足，以确保未来使用中因电力不足而造成你的使用不便或直接使用直流电源。
4. 避免在高温（40℃以上）、低温（0℃以下）、高湿度（85%RH）以上的环境中使用。
5. 切勿直接称量酸、碱、盐等腐蚀性的物品；称液体物品时应放入专制的容器里，应避免流入秤体内以免造成元件损坏；避免用强溶剂（如苯，硝基类油漆）擦洗表面，以免导致表面及按键线路的损坏。
6. 秤盘上勿长期放置物品。
7. 严禁超过最大称量，避免因过载损坏秤体结构和传感器。
8. 秤若有故障，请送专业人士维修，不要私自维修。
9. 本产品的功能、性能、指标，若有更改，恕不另行通知，所有的最终解释权归本公司。
10. 本产品仅适用于非贸易结算。
11. 如对本产品有任何建议，请不吝指正之。

一、使用前的工作准备

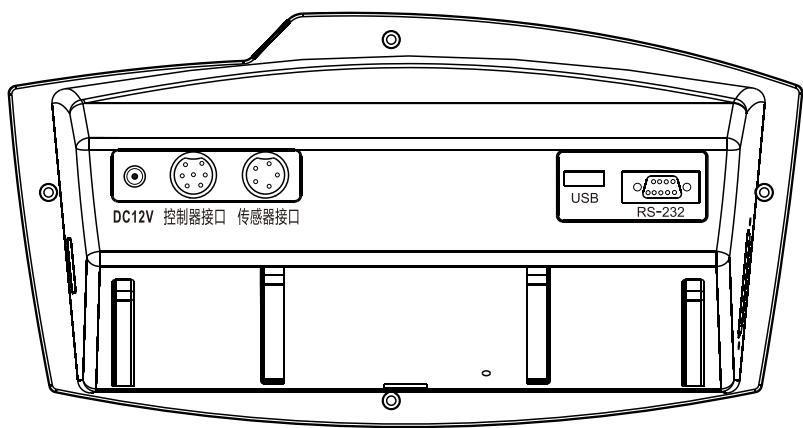
1.1 运输保护点的拆卸与安装



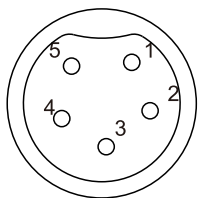
(下支架)

在使用电子计重台秤前，请将运输保护螺秆卸下，才能正常工作。

1.2 仪表接线说明

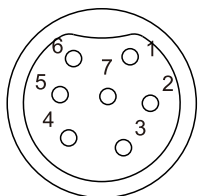


① 传感器接线



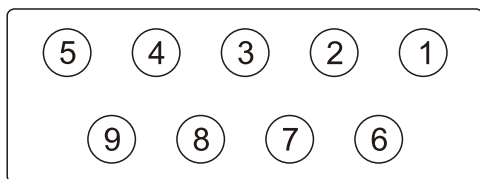
- 1--传感器输入 (E+)
- 2--传感器屏蔽线
- 3--传感器输出 (S+)
- 4--传感器输出 (S-)
- 5--传感器输入 (E-)

② 控制盒接线



- 1--接VCC
- 2--接高输出
- 3--接中输出
- 4--接低输出
- 5--接GND

③ RS232 接线



- 2--接TXD
- 3--接RXD
- 5--接GND

注:

1. 控制器接口为选配接口
2. USB 接口端为选配
3. RS232 为标配接口

二、 主要功能指标

1、 执行标准：GB/T7724-2008

2、 准确度等级：Ⅲ 级

3、 综合功能：

自动零点追踪功能

计重，计数功能，百分比输出，检重功能，

背光功能

RS232串口功能

可以连接电脑，可以连接微型打印机

可选配条码打印机

单位转换

在不同重量单位间转换

超载报警

称量大于F.S+9d时报警

4、 调定电压：

交流：AC 220V(±15%) 50Hz±1Hz

DC 12V/800mA

直流：DC 6V/4AH 充电电池（充电式）

5、 功率：小于1W（有背光时）

6、 工作温度：0~40℃ 储藏温度：-10~60℃

7、 工作环境：≤85%RH


8、 消耗电流：


①关机模式：0.0mA

②使用中（无背光）：大约 40mA

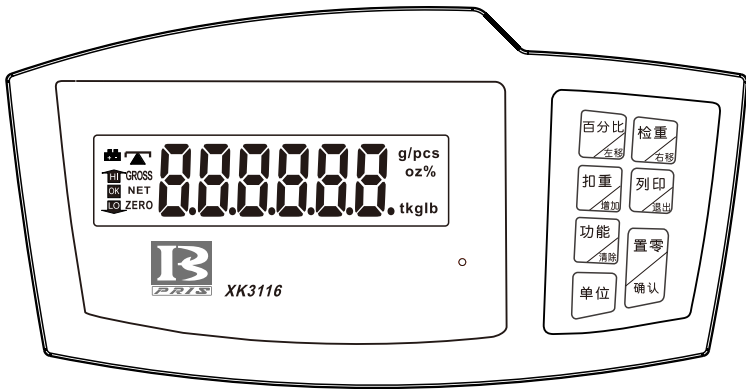
③使用中（有背光）：60mA

9、 低电压警示：

当蓄电池电压用至 5.7V±0.15V 时，显示窗口右下角即有符号  出现表示必须充电。如继续使用，电压继续下降时，仪表自动关机进入保护模式。

特此声明：当显示窗口有符号  时，仪表有可能因电源电压太低，出现称量不准或零点不稳等现象，请用户使用时注意，以免造成不良后果。

三、 显示窗口及按键功能说明



3.1 显示指示

-  : 欠压指示

 : 上限报警指示
-  : 两限之间报警指示

 : 下限报警指示
-  : 稳定指示

GROSS : 毛重指示
- NET: 净重指示

ZERO : 零点指示
- g/pcs oz % kg lb

: 模式、单位指示

3.2 按键功能说明

键名	主要功能	次要功能	菜单功能	计数功能
百分比	百分数取样	输入数据时为数字位数左移一位		数量、单重与重量间切换
检重	设定上下限	输入数据时为数字位数右移一位		
扣重	去皮	输入数据时为修改目前数字	选择键	
置零	置零	数据输入时用作确定键	确认键	
功能	计数、计重功能转换	清除键		
列印	打印、累计	放弃修改并退出键	退出	
单位	计重状态单位切换			

四、 功能操作说明

4.1 置零操作

当秤盘上无待称物品而有微小重量显示时，请用 **置零** 键归零。
当待称物品重量高于最大秤量的 2% 时，置零功能无效。

4.2 去皮操作

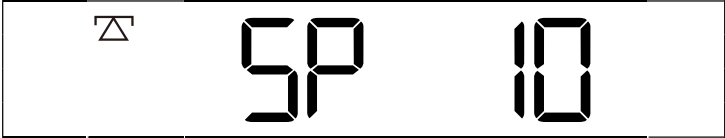
- ① 放上扣重物后，稳定 **△** 符号亮起，按扣重键显示如图；再加载显示净重。
- ② 长按 **去皮** 键进入预置皮重状态，用 **百分比** 和 **检重** 键左右移位，用 **扣重** 键改变数字，输入已知皮重值
- ③ 卸下包装物，用 **去皮** 键解除去皮状态。
- ④ 去皮范围：最大秤量

4.3 单位转换

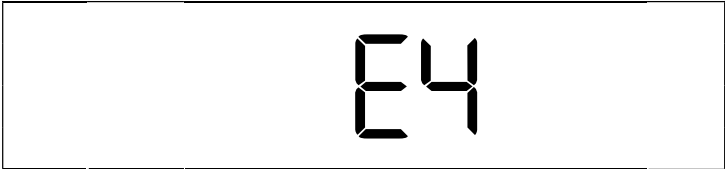
- ① 在称重状态下可以通过按 **单位** 键切换单位；单位有 kg、lb.（有重量累计不能短按转换单位；）
- ② 有累加数据时，可长按 **单位** 键进行单位切换，将自动清除前一单位下的重量累计值

4.4 计数操作

- ① 采样操作
在计重状态下按 **功能** 键，进入计数状态，显示如图；按 **扣重** 键选择取样数量(10、20、50、100、200、500、1000)，稳定后按 **置零** 键确认取样完成。在取样确认完成前按 **列印** 键返回计重状态。



取样不足时显示 E4，几秒后返回到采样模式。



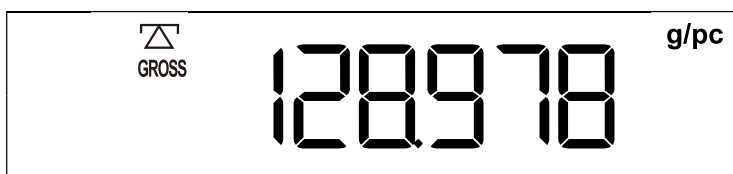
② 计数状态下单重、数量、重量的转换

取样完成后，放上待计数物品，显示即是目前待计数物品数量，可按 **百分比** 键在数量、单重和重量之间切换。

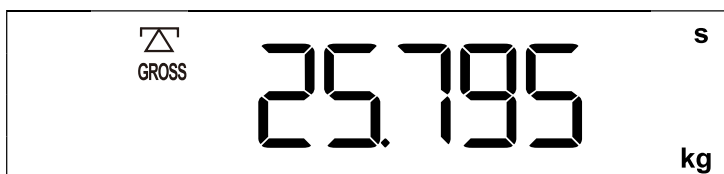
数量显示



单重显示



重量显示



③ 退出计数状态

在计数模式下按 **功能** 键退回计重模式。同时清除采样数据。

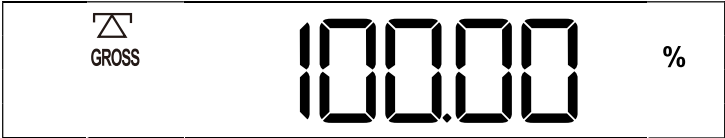
注：

- ① 单重、数量、重量的转换显示时，在零点时 ZERO 指示符亮，有扣重时 NET 指示符亮。
- ② 在计数模式下，显示重量时，重量单位和数量单位 PCS 同时显示。
- ③ 累计设置为关时只打印数量，设为开时打印单重、数量、重量及累加次数。

4.5 百分比操作

① 采样操作

在计重状态下，加载样品，稳定后，按百分比键采样；(加载 10.00kg)显示如图：



② 此时卸下样品，放上待称物品，即显示当前物品相对于样品重量的百分比。(加载 5.00kg)如图：



③ 退出百分比模式

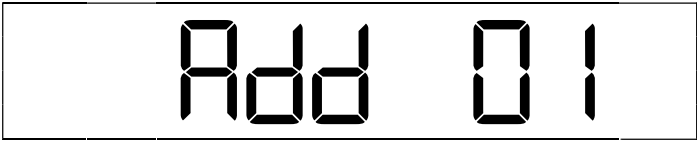
在此状态下按 **功能** 键可退回到计重状态。同时清除采样数据。

注：在百分比下要关闭累加才能打印当前百分比数据。

4.6 累加操作

① 累加操作

将待称物放在秤放在秤盘上，稳定符号 \triangle 显示，按 **列印** 显示如图



01 表示累加次数。2 秒后显示累加总重



再过 2 秒回复到称重状态。

② 累加数据删除

在累加显示时，按 **功能** 键将清除累加记忆。

③ 累加注意事项

- a. 进行累加时，确认计数天平显示窗口回到零，否则不累加；本系列秤最多可以累计 99 次。同时注意各计重单位均能累加，计数能累加，百分数不能累加。
- b. 当称量小于 10d 时，当前累加无效，并显示之前累加量。
- c. 计重状态下累加操作单位以 kg 为单位。
- d. 每累加一次，打印一组当前数据。
- e. 用户菜单中设置累加打印开关为关时，可不回零打印数据。

4.7 检重功能操作设置

① 检重说明

- a. 本秤在计数、计重、百分数分析状态（当前状态）下可分别设定上下限报警，三组数据分开保存互不干扰。
- b. 可设定为限内或限外报警，当比较值高于上限值时，**HI** 标记亮，当比较值低于下限值时，**LO** 标记亮，在上下限值之间时，**OK** 标记亮。如果为限内报警 **OK** 标记亮时同时发出警示音，如果为限外报警 **HI** 或 **LO** 标记亮时同时发出警示音。

注：当前称量小于 10d（d—显示分度值）时检重功能无效。同时设置内外报警时，上限必需大于下限值，否则检重功能错误。

② 检重设置

a. 上限设置

在计重、计数、百分比状态下，按 **检重** 键(以计重状态下为例)，显示如图；用 **百分比**、**检重** 键移位，该位闪烁，用 **扣重** 键修改数据。用 **置零** 键确认进入下一步。



b. 下限设置

在上限设置完后，按 **置零** 键，显示如图；用 **百分比**、**检重** 键移位，该位闪烁，用 **扣重** 键修改数据。用 **置零** 键确认设置完成。



c. 上下限取消

在进行 a、b 步时，按 **功能** 键清除为零，按 **置零** 键确认“上下限取消”操作。

③ 外部控制（选配）

此仪表可以外接报警设备或控制设备（阻性负载灯光，声音等报警设备），三组控制信号信号随检重报警输出而输出，独立互不干扰。

注：① 每一步设置完后请用 **置零** 键确认。不设按**退出**键退出。

② 在百分比模式下设置时百分比符号（%）亮，在计数模式下设置时数量单位（pcs）亮。

③ 检重功能跟报警方式设置有关，设为静态时不稳定不会报警。

4.8 条码标签格式调用

在计重状态下同时按`功能`+`扣重`键，显示如下：



`左移`键、`右移`键移位，`增加`键修改数据（默认上次修改数据），`确认`键确认数据保存。

4.9 简易校正操作

- ① 在计重状态且无去皮时长按 `置零` 键，直到显示校正重量值（数字闪烁，此值在无校正单位转换的情况下为最后一次外部校正确认值，当前使用计重单位为 **kg/lb** 时校正单位为当前使用计重单位）为止，往秤盘上加载与校正重量值等量的标准砝码，直到发出蜂鸣音并返回到计重状态，校正结束。



- ② 在校正过程中可以按`列印`退出校正。
- ③ 如果要修改校正重量值，可校正数据出现时，按 `检重` 键 进入修改状态，按`左移`/`右移`移位，按 `增加`键修改数据，修改完成后按`确认`键确认修改，数据闪烁加载砝码，也可以按`清除`键清除数据重设。

注：当称重显示器选择精度（分度数）大于 10000 时，可以使用此功能，小于时此功能无效。

4.10 扩展显示功能

- ① 当精度标定精度小于 10000 时，并且打开扩展显示功能在称重状态下长按功能键，可循环选择扩展显示和正常显示。
- ② 扩展显示时，将显示 0.1d 的精度。

正常显示如下：



扩展显示如下：



五、 用户功能菜单设置

在正常计重、计数、百分数分析时同时按 **功能** 键和 **打印** 键，进入用户功能参数设定，在每一个具体参数设定时，可用 **扣重** 键修改参数，用 **置零** 键确认当前修改参数并进入下一个参数直至退出参数设定，用 **列印** 键放弃修改当前参数并进入下一个参数直至退出参数设定。

5.1 背光设置

进入用户功能参数设置，当显示“EL ××”如图，用**扣重**键改变背光方式，按**置零**/**列印**键进入下一步设置。



可用 **扣重** 键选择背光方式：

- ① EL AU：自动背光方式，放上重物或按键时背光亮，取下重物及无按键约 8 秒后关闭背光（默认）
- ② EL ON：常开，背光始终开启
- ③ EL OF：关闭，背光始终关闭

5.2 串口传送选择

当背光设置完成后，按**置零**或**列印**键进入串口传送选择，显示“TR-LP”如图：用**扣重**键选择串口传送选择，按**置零**/**列印**键进入下一步设置。



可用 **扣重** 键选择有：

- ① OFF：关闭 RS232 功能
- ② TR-PC：传送数据到电脑
- ③ TR-DT：传送数据到 EZ-DT 打印机（默认）
- ④ TR-LP：传送数据到 LP-50 打印机

5.3 串口传送方式选择

当串口传送选择设置完成后，按`置零`或`列印`键进入串口传送方式选择，显示“manu-p”如图：用`扣重`键选择串口传送方式，按`置零`/`列印`键进入下一步设置。



按 `扣重` 键选择：

① 选择 TR-PC 可选项有（MANU-P、AUTO-P、AUTO-A、MANU-A、P.CONT）

②选择 TR-LP 可选项有（MANU-P、AUTO-P、AUTO.-A）

③选择 TR-DT 可选项有（MANU-P、AUTO-P、AUTO.-A）

注：其中 MANU-P 为手动打印、AUTO-P 自动打印、AUTO.-A 自动打印报警数据、MANU-A 为手动打印报警数据、P. CONT 为自动连续

5.4 条码标签设置

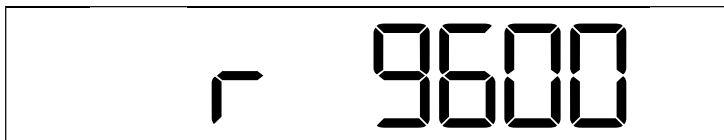
当串口传送方式选择设置完成后，按`置零`或`列印`键进入条码标签设置，显示“FORM00”如图：用`扣重`键选择条码标签设置，按`置零`/`列印`键进入下一步设置。



按 `扣重` 键修改数据，左移/右移键移位；可修改数据为 00-99。

5.5 波特率设置

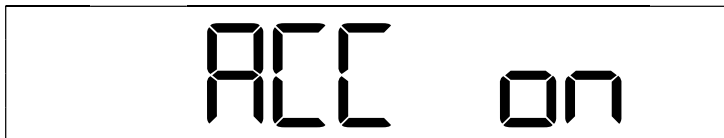
当条码标签设置完成后，按`置零`或`列印`键进入波特率设置，显示“R 9600”如图：用`扣重`键选择波特率，按`置零`/`列印`键进入下一步设置。



按 `扣重` 键可选择波特率 1200、2400、4800、9600。

5.6 累计打印开关

当波特率设置完成后，按`置零`或`列印`键进入累计打印开关设置，显示“ACC ON”如图：用`扣重`键选择累计打印开关，按`置零`/`列印`键进入下一步设置。

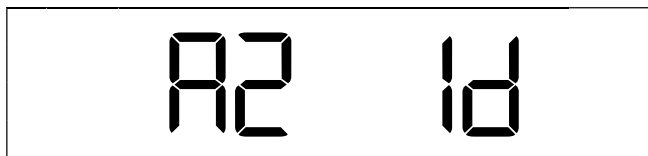


按 `扣重` 键选择数据：ON 设为开（只有当数据回零后才能累计打印）

OF 设为关（不回零可多次打印数据）

5.7 零点跟踪设置

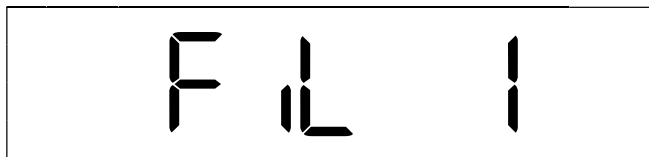
当累计打印开关设置完成后，按`置零`或`列印`键进入零点跟踪设置，显示“AZ 1d”如图：用`扣重`键选择零点跟踪范围，按`置零`/`列印`键进入下一步设置。



按 `扣重` 键选择零点跟踪范围（0.5d,1d,2d,4d）

5.8 稳定参数设置

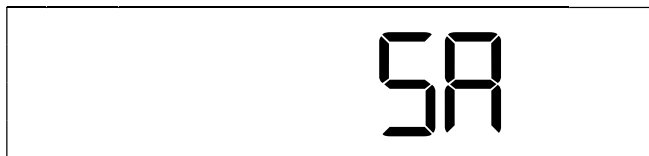
当零点跟踪设置完成后，按`置零`或`列印`键进入稳定参数设置，显示“FIL 1”如图：用`扣重`键选择稳定参数，按`置零`/`列印`键进入下一步设置。



按可用 `扣重` 键选择稳定参数值（0、1、2、3）

5.9 稳定报警设置

当稳定参数设置完成后，按`置零`或`列印`键进入稳定报警设置，显示“SA”如图：用`扣重`键选择稳定报警，按`置零`/`列印`键进入下一步设置。



按可用 `扣重` 键选择：SA—稳定报警
UA—不稳定报警

5.10 限内外报警设置

当稳定报警设置完成后，按`置零`或`列印`键进入限内外报警设置，显示“in”如图：用`扣重`键选择限内外报警，按`置零`/`列印`键进入下一步设置。



按可用 `扣重` 键选择：IN—限内报警
OUT—限外报警

六、 RS232 模式

6.1 型式： EIA-RS-232 的 UART 信号

6.2 格式：

- a)波特率 1200~9600 BPS
- b)数据位 8 BITS
- c)奇偶位 无
- d)停止位 1 BITS
- e)代码 ASCII
- f) 传送方式 双向传送

6.3 自动、连续、无累加操作时手动列印方式

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
H1	,		H2	,		DATA								UNIT					CR	LF

H1: (OL: 超载/欠载; ST: 稳定; US: 不稳定)

H2: (NT: 净重模式; GS: 毛重模式)

DATA: 数据位

UNIT: 单位

例: 传送 87.65kg 的稳定净重值:

ST, NT, +87.65kg

传送 1000pcs 的稳定净重值:

US, US, 1000pcs

6.4 有累加操作手动列印方式:

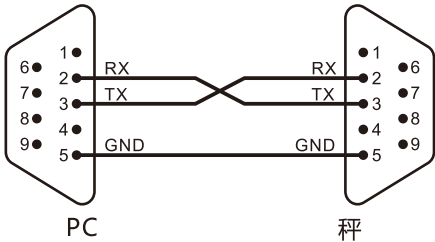
按[列印]键		按[列印]键		空载按[列印]键
TICKET	NO.01	TICKET	NO.02	TOTALNUMBER
G	10.00kg	G	30.00kg	OF TICKETS 02
T	0.00kg	T	5.00kg	TOTAL
N	10.00kg	N	25.00kg	35.00kg
G ——GROSS (毛重)		T —— TARE (皮重)		
N ——NET (净重)		Q —— QNTY (数量)		
U ——UNIT WEIGHT (单重)		W —— WEIGHT (重量)		

6.5 控制字符

每次接收数据的时间大约在 **70ms**，接收 **ASCII** 值，具体对应关系如下：

- | | |
|----------|------------|
| 4——去皮 | 5——置零 |
| 6——列印/累计 | 7——清除（有累加） |

RS-232接口连接PC时接线方式:



七、 错误信息

- E1 —— 定标数据错误
- E2 —— 初始零点超范围
- E3 —— 超显示范围
- E4 —— 取样不足
- E5 —— 上下限设置错误
- OL—— 超载

出现上述错误信息后，确认操作无误后，请退回经销商或厂家维修。

八、 附录

8.1 条码方式的变量名

变量名		数据长度	适用范围	说明
LP—50	DT—2			
SER	V00	2	计重/计数	累计次数
NWA	V01	7	计重/计数/%	带小数点的净重数据
NWB		6	计重/计数/%	不带小数点的净重数据
TWA	V02	7	计重/计数/%	带小数点的皮重数据
TWB		6	计重/计数/%	不带小数点的皮重数据
GWA	V03	7	计重/计数/%	带小数点的毛重数据
GWB		6	计重/计数/%	不带小数点的毛重数据
TNA	V04	7	计重	带小数点的总净重数据
TNB		6	计重	不带小数点的总净重数据
TNP		1	计重	小数点的右移位数
TTA	V05	7	计重	带小数点的总皮重数据
TTB		6	计重	不带小数点的总皮重数据
TTP		1	计重	小数点的右移位数
TGA	V06	7	计重	带小数点的总毛重数据
TGB		6	计重	不带小数点的总毛重数据
TGP		1	计重	小数点的右移位数
QUA	V07	7	计数/%	带小数点的数量/百分比数据
QUB		6	计数/%	不带小数点的数量/百分比数据
TQA	V08	7	计数	带小数点的总数量数据
TQB		6	计数	不带小数点的总数量数据
UWA	V09	7	计数	带小数点的单重数据
UWB		6	计数	不带小数点的单重数据
CHA	V10	7	计重/计数/%	带小数点的上限值
CHB		6	计重/计数/%	不带小数点的上限值
CLA	V11	7	计重/计数/%	带小数点的下限值
CLB		6	计重/计数/%	不带小数点的下限值
UNT	V12	2	计重/计数/%	当前重量单位
UWU	V13	2	计数	当前计数时的单重单位

备注：

- 1、变量名(包括打印条码格式文件名)仅限大写字母，如果变量数据超范围，将不能打印；无小数点数每一字节均有数字包括 0，有小数点数无多余的 0，如小数点在最后，将不给小数点；变量值不能 0，否则错误。
- 2、**P 变量：重量累计值超 6 位数据，但可通过右移小数点实现 6 位显示(小数点后最后一至二位 4 舍 5 入后不显示)，此时重量**B 变量如不考虑小数点会出现错误。
- 3、以上变量名均为大写字母不能私自改变，否则传送时不支持。
- 4、详细应用请见条码打印机的使用说明。
- 5、选择 DT 打印机打印标签时，只能有 11 个个变量名。

8.2 显示字符对应表

显示字符	对应字符	显示字符		对应字符	显示字符		对应字符
		小写	大写		小写	大写	
1	1	᠑	᠑	A	᠒	᠒	N
2	2	᠔	᠔	B	᠔	᠔	O
3	3	᠘	᠘	C	᠑	᠑	P
4	4	᠔	᠔	D	᠑	᠑	Q
5	5	᠘	᠘	E	᠘	᠘	R
6	6	᠑	᠑	F	᠑	᠑	S
7	7	᠑	᠘	G	᠘	᠘	T
8	8	᠒	᠒	H	᠒	᠒	U
9	9	᠒	᠒	I	᠒	᠒	V
0	0	᠒	᠒	J	᠒	᠒	W
		᠒	᠒	K	᠒	᠒	X
		᠒	᠒	L	᠒	᠒	Y
		᠒	᠒	M	᠒	᠒	Z

