

日本热处理手册提供的弹簧回火温度

种类	静载弹簧		耐疲劳弹簧		
	回火温度	时间（分）	回火温度		时间（分）
碳钢线	200-350	15-20	动载	300-350	20-30
			静载	200-250	20-30
油淬火碳钢	200-350	15-20	300-350		20-30
铬钒钢丝	230-400	15-20	300-400		20-30
硅锰钢弹簧钢丝	230-400	15-20	300-400		20-30
铬硅弹簧钢丝	300-450	15-20	400-450		20-30
302/304	250-400	15-20	350-400		20-30
析出强化不锈钢	470±10	60	470±10		60

以上适合冷卷后的回火，抛丸后如需回火建议为 200-250℃ 20 分钟。

螺旋扭簧有时为了利用成型应力不进行回火。



新钢金属