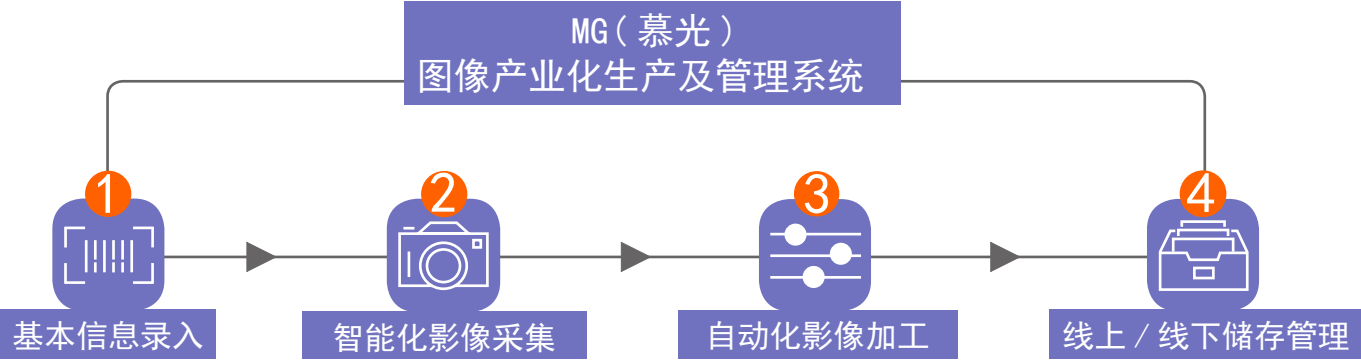




图 像 产 业 化
生 产 及 管 理 系 统

MG（慕光）图像产业化生产及管理系统——采用一体化整合智能设计理念，配合无线激光扫码枪、移动式量积称重仪等配件，提供从条码信息录入、360 度旋转拍摄、智能图像处理、自定义输出模板、可在线云发布等图片全流程自动化流水线工作模式，实现影像生产的便捷、高效、高质、高精度及流程智能化。

系统可针对不同规格不同材质的产品进行拍摄预设，操作人员调用预设置即可自动化一键操作，自动图片批处理流程、无需工作人员进行复杂的后期修图，生成多角度图片、视频、VR 等格式的文件数据——自定义输出格式，系统具有标准第三方接口协议，可对接多种数据库平台；也可直接输出到单机 / 云端图像生产管理系统进行数据管理和冗余备份，打造数据智能流水线生产流。



图像产业加工流水线作业

高效 影像数据库可授权共享编辑，异地管理和沟通如在办公室一样方便；

智能 仅普通操控员就可以拍摄到标准统一的专业水平照片；

标准 标准化大批量图像生产，解决多个摄影师难以统一标准的困扰；

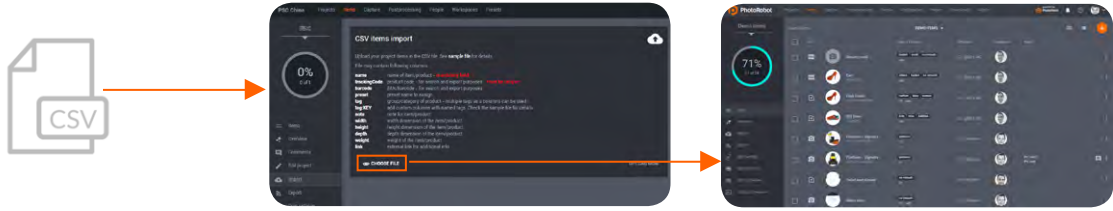
高质 全流程图像监控带给我们永不妥协的图片质量。

1 基本信息录入

利用无线激光扫码枪、移动式量积称重仪和 CSV 数据文件导入与传统单一的产品测量、拍摄、名称录入工作相比，它既能批量导入包含图片、文字、尺寸等产品数据平台管理的信息，又能直接通过扫描条形码或 RFID 电子标签等输入产品信息——使用自动化测量与称重设备自动录入产品的尺寸与重量信息并与之一一对应，大大缩短了前期人员工时和成本，实现产品名称自动化生成并实现流程中完全对应。

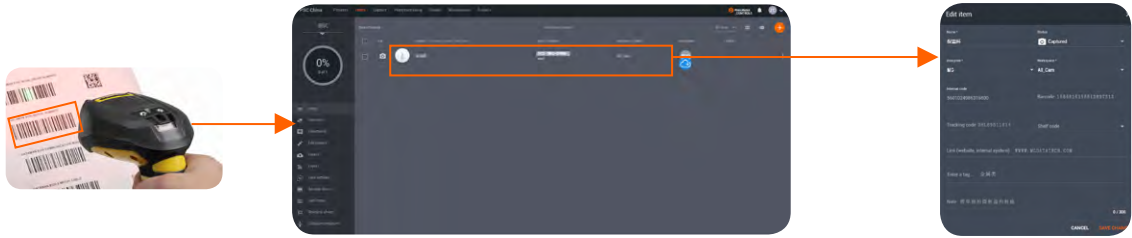
● CSV 产品信息批量导入

您可以使用 CSV 批量导入工具导入任何类型的数据，并通过标记对数据进行分类。



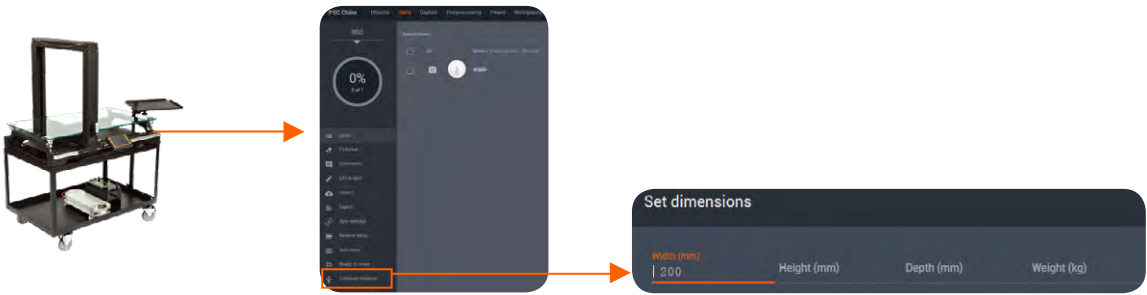
● 扫码导入

商品管理条码解决方案在仓库管理中引入条码技术，对商品各个作业环节的数据进行自动化的数据采集，保证商品管理各个作业环节数据输入的效率和准确性，确保项目人员及时准确地掌握商品的真实数据及状态。



● 自动测量

CubiScan125，是一款静态可移动式重量与体积测量系统，在顶部和左右两边设有 3 个超声波装置，用于测量规则箱体；移动门内侧 360° 设有红外线测量扫描装置，可以用于不规则物品的测量，只需要移动门扫过物品即可完成测量，操作简便，重量测量精度能够达到 0.005lb，体积测量误差更是不足 0.05in。测量数据自动上传到产品属性内，方便用于物流。



● 人工录入 / 删改

产品项目内容需要特殊修正或添加时，可在 item 项目中手工修改产品信息资料或删除多余的内容。





根据不同的采集对象和环境使用合适的采集工具。

CT850 小型采集系统

漫反射背景延伸至转台底部，有助于高仰角的布光

闪光灯置于支架上，地面上没有电源线

转台采用强化的高透度光学玻璃，可承重约 40kg 的物体，可放置体积 40-50cm³ 的物体

大型转盘 + 吊臂 ARM 组合使用

巨型的机械臂结实稳固，相机跟随远程控制的轨迹移动

TP280 超大型采集系统

适合拍摄大型物体，如家具、电器、摩托车、机械设备，可承载重达 1500 公斤的物体，转台直径最大定制到 5 米

吊臂 ARM+ 转台组合使用

CT1300 中型采集系统

多机位

快速拍摄，13 个位置可在 7.5° 间安放相机

对同一物体，同时拍摄不同角度的多个图像，可以在几秒钟内创建一组虚拟环物照片

转盘直径 130cm，可承重约 40kg 的物体，可放置体积 70-80cm³ 的物体

CS 移动套装

以恒定速度旋转记录视频旋转的软件功能。在最大速度下，快速旋转功能可以在 10 秒内捕获 36 幅图像

转盘直径 85cm，可承重约 20kg 的物体，可放置体积 40-50cm³ 的物体

折叠脚保证最大的稳定性

便携
方便拆装



在一个界面上就能控制你所选择的采集工具，包括相机，转台和灯光。
实时直观，预置设定，然后一键式采集。



测试拍摄效果模式

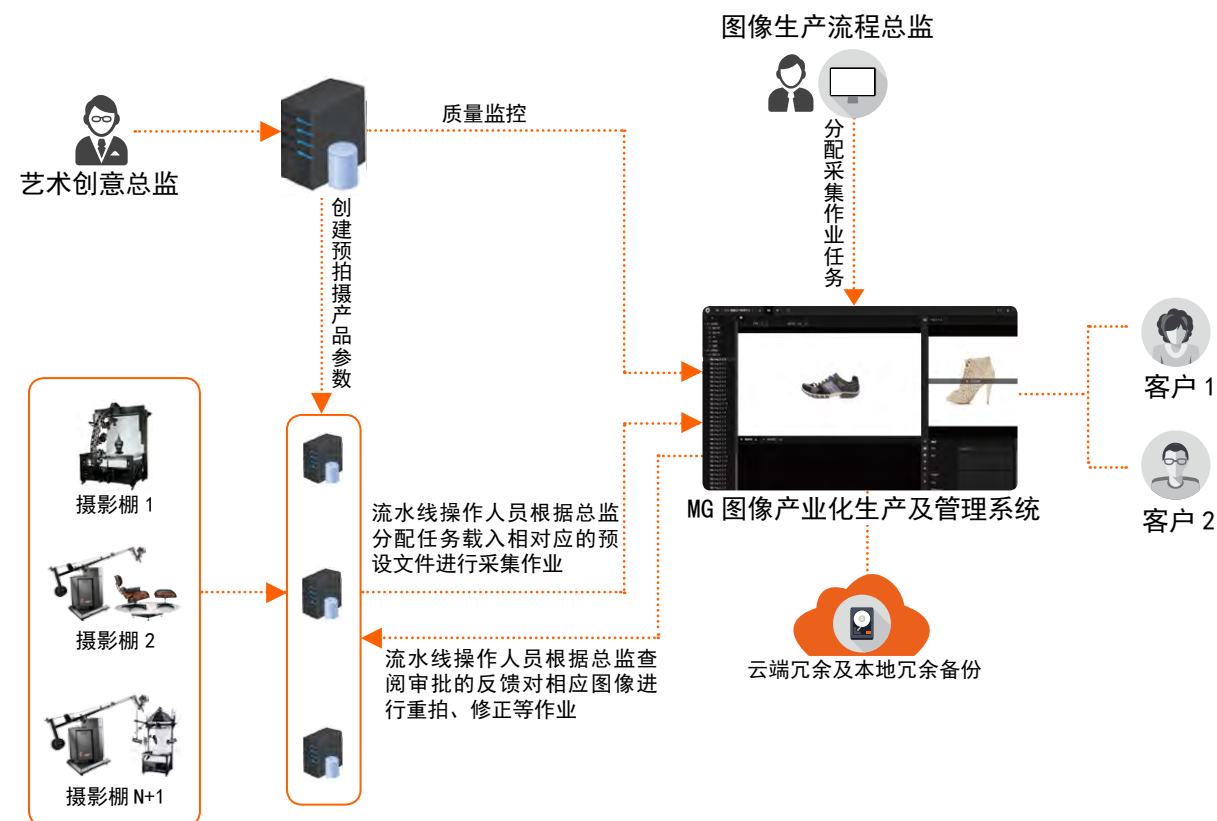
在产品拍摄前，可使用此模式进行试拍，方便调整产品的位置、朝向、转动时效果和光效状态。



采集预设置选择

针对不同类型、不同材质、不同大小的产品进行拍摄参数和硬件的预设，让专业摄影经验数据化，降低操作人员的技术门槛与培训时间，满足高质量图片拍摄要求，并实现图片标准的一致性。

在拍摄前可以配置预设。只需点击几下鼠标即可设置所需的摄影风格。然后只需按应用程序拍摄部分中的播放按钮即可。



●标准性

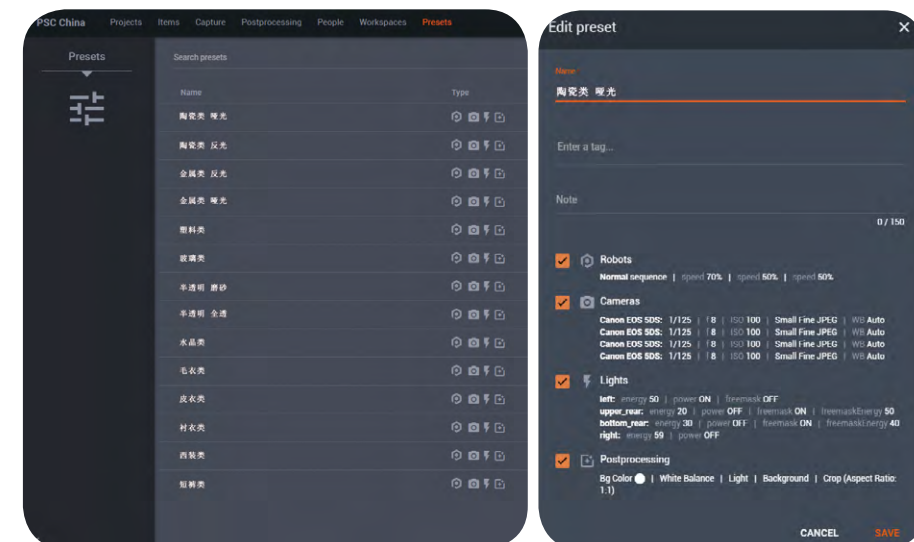
模板样式创建：由专业摄影师调节相机（光圈、快门等）、闪光灯（闪光常量、灯光数量、功率大小等）、机械臂角度（5°、10°等）、旋转台设置（采集张数设置、转台速度、顺逆旋转方向等）、相机数量（1台、2台等）的相关设置，对参数进行拍摄测试，并把该类型材质拍摄参数进行创建。

●简易性

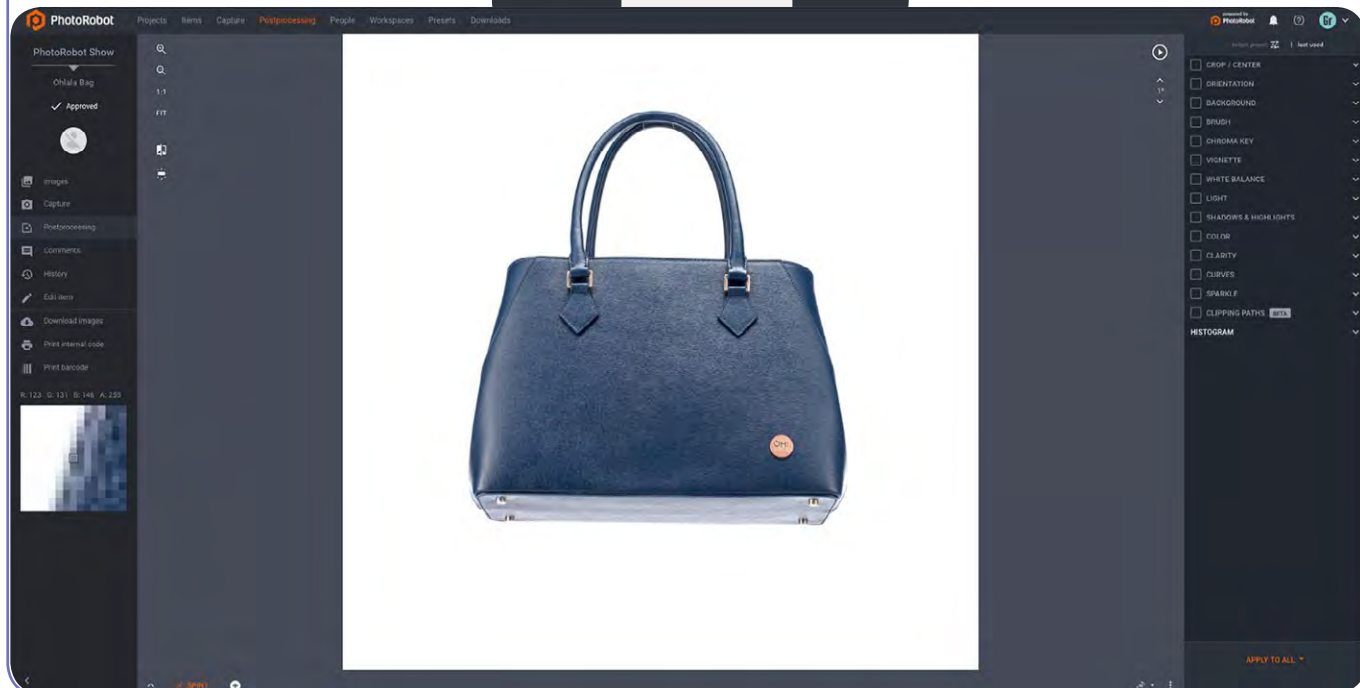
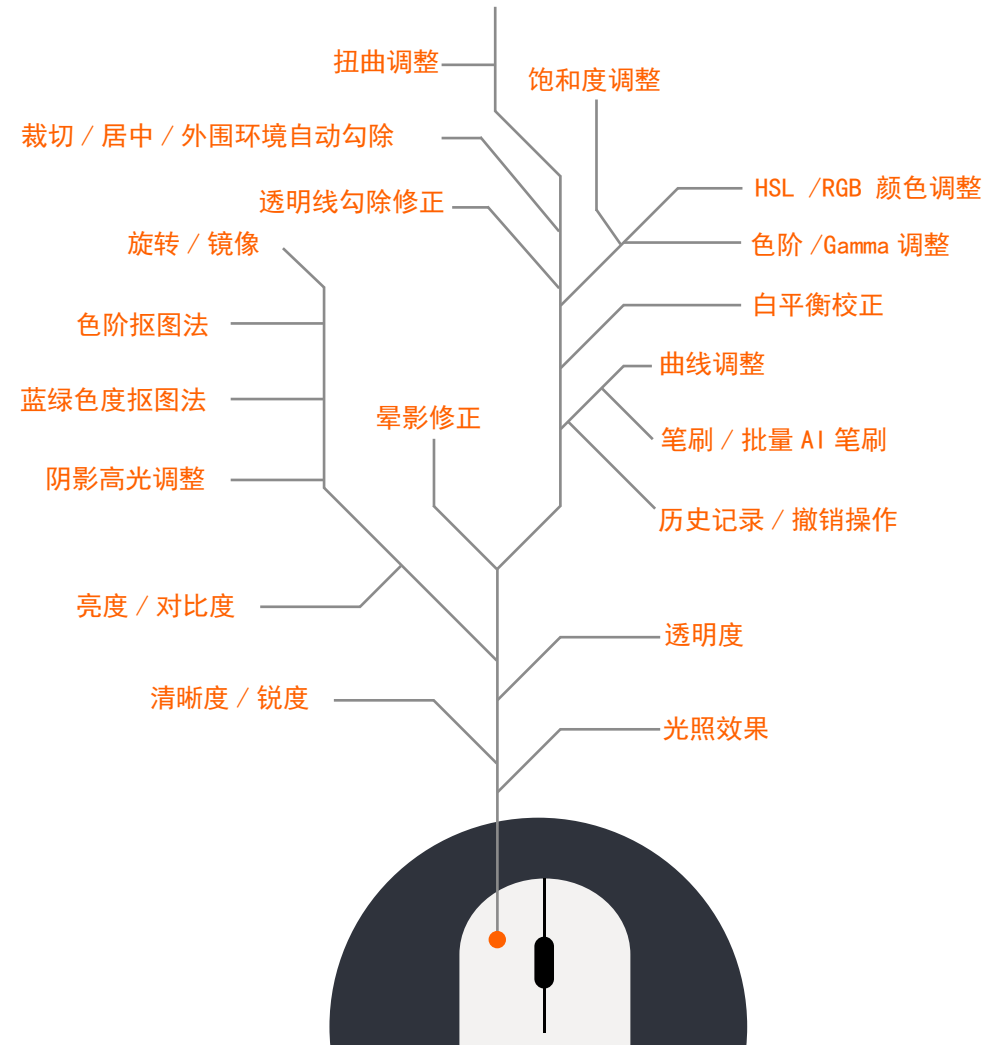
模板样式复制、保存、搜索：对符合拍摄要求的参数进行命名，保存生成模板，并可根据相同类型产品，进行样式复制并调整另存，更可进行样式搜索。

●一致性

模板样式调用：其它操作人员可根据拍摄产品的种类、图片风格等选择与这相匹配的模板。

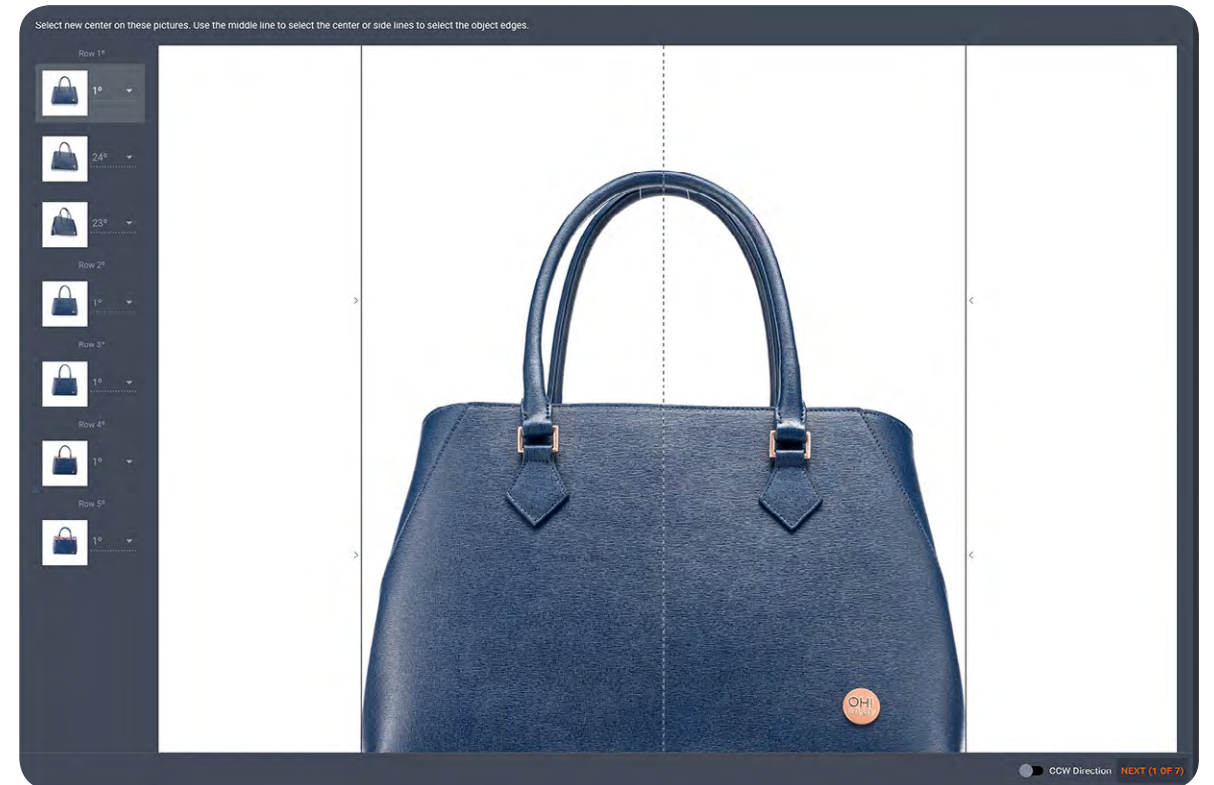


在一个界面中即可对采集所得的影像进行后期自动化加工，避免使用第三方软件繁复的修图工序，全部功能均可进行批处理。



自动抠图

采用色阶抠图法、蓝绿色度抠图法和 FREEMASK 抠图法，可选择单一或批量删除和更改物件背景色。

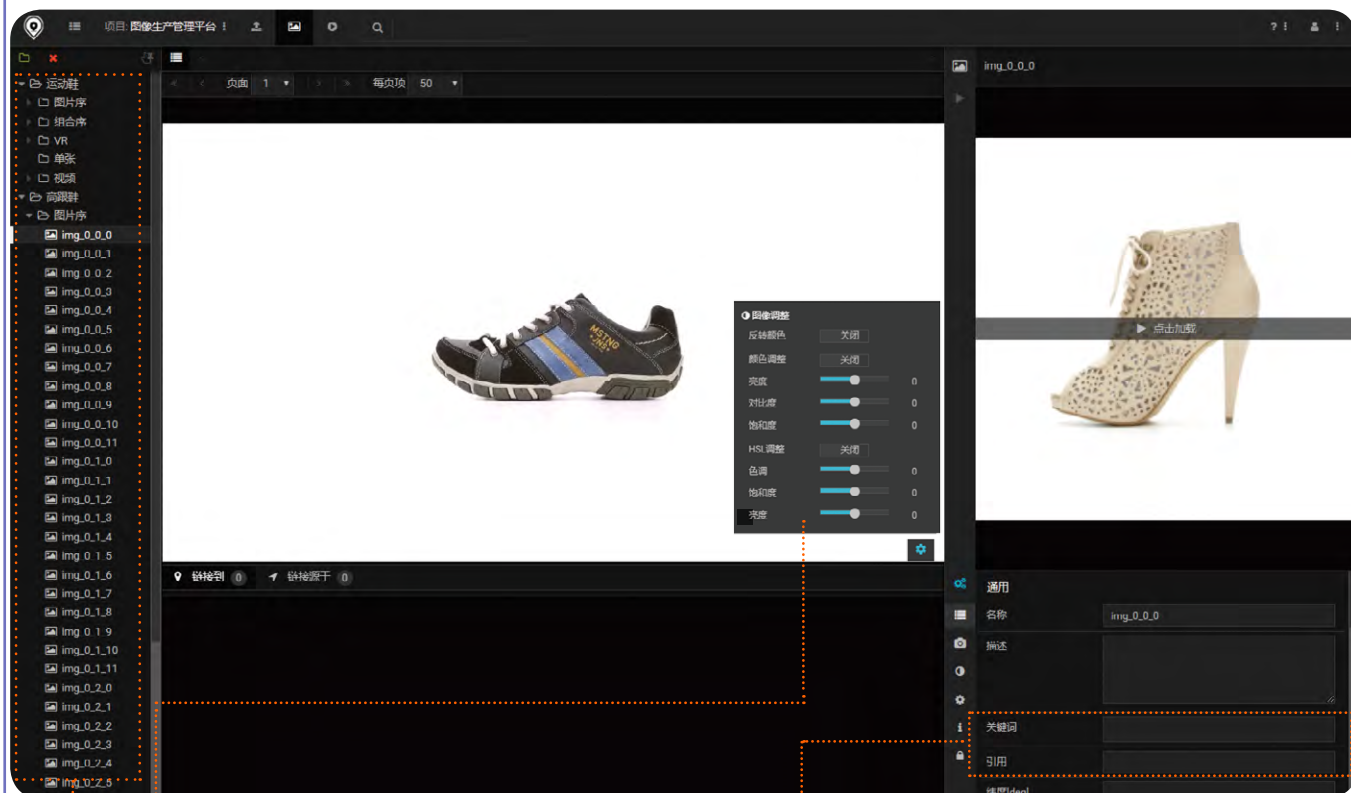


智能居中

在同一图像序列中选择 3 个图像，确定水平和垂直轴线后，系统将自动精确计算和纠正产品的中心位置。



采集加工所得的影像数据和产品信息直接被储存下来，支持线上线下载管理和应用。



浏览效果图像调整

可通过此功能调整颜色来检查图像。



添加关键词，搜索功能

对重要影像进行关键字备注，方便查找搜索。



文件管理架构

系统会根据用户采集的序列自动导入文件管理架构，具体如下：

图片序

存放纵向度数采集的顺序图片序列（反向或正向 360° 均可），如：在纵向 5° 时采集的 360° 图片序列，共 36 张（即横向每 10 度采集 1 张图片），可转换的格式 RAW, JPG, PNG, TIFF。

混合序

存放纵向和横向混合的图片序列，如：先在纵向 5° 时采集的前 180° 图片序列，后在纵向 30° 时采集的后 180° 图片序列，横向每 10 度采集 1 张图片，共 36 张。可转换的格式 RAW, JPG, PNG, TIFF。

VR

存放由单或多纵向度数采集的顺序图片序列合成的虚拟 VR 物件模式，可转换的格式为 HTML5。

单张

存放单个物体的单张采集图片，如：顶部，底部，局部细节等单张图片，可转换的格式 RAW, JPG, PNG, TIFF。

视频

存放由单或多纵向度数采集的顺序图片序列合成的物件视频模式，可转换的格式为 MP4, AVI, GIF 等。



AI 自动抠图

采用 AI 人工学习图序扣图法，可选择单一或批量删除和更改物件背景色。



安全性

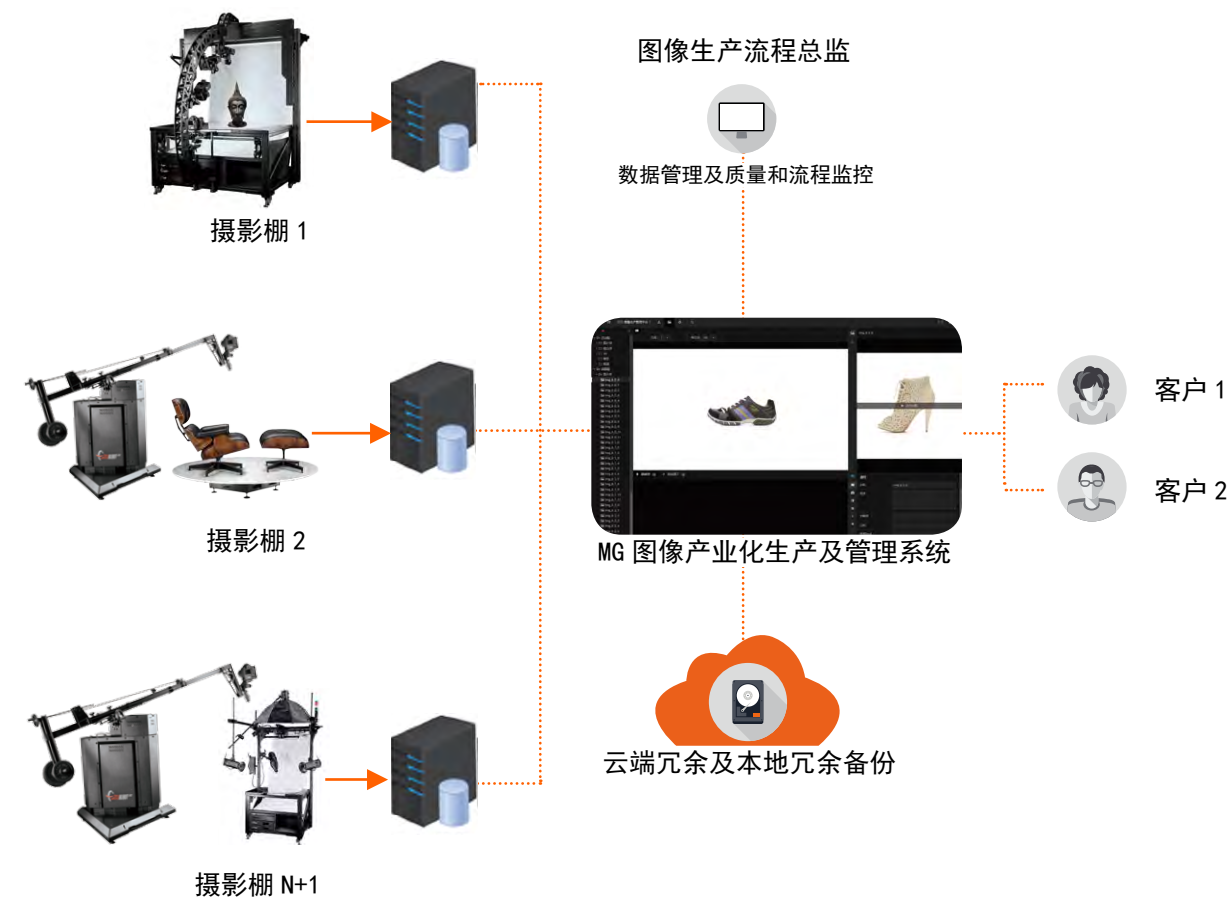
通过帐号密码登录，管理者可以定义每个使用者的权限，让不同角色的使用者浏览不同组别的文件，保护资料的安全。



跨地域协同使用，资源共享

通过帐号密码登录，管理者可以定义每个使用者的权限，让不同角色的使用者浏览不同组别的文件。并且支持同时登录进行协同工作。

图像产业加工流水线



多种输出格式

支持多种格式输出，如 JPG, PNG, GIF, TIFF, MP4, AVI, RAW, HTML5。



采集所得的影像素材满足网络发布或印刷所需的图片精度需求。



PSC

广东普思贸易有限公司

地址：广州市天河区广州大道中 900 号金穗大厦 20 楼 I 室 电话：020-38862726 邮箱：info@psc3d.com

本公司保留对画册及产品的修改权利，如有变更，恕不另行通知。本画册所涉及的产品图片及产品信息仅供参考，最终以实物为准。