

操作说明(ON-OFF)

OM 系列电动执行机构驱动器（以下简称驱动器）提供机械式限位装置（OM-2-E~OM-12-E），以控制阀门开关角度（0~90度）。为了避免手动或电动操作导致行程过载，在调整全开或全关角度之前，**请先拧松限位螺钉，并遵照以下调整步骤以避免限位螺丝的损坏。**

注意事项

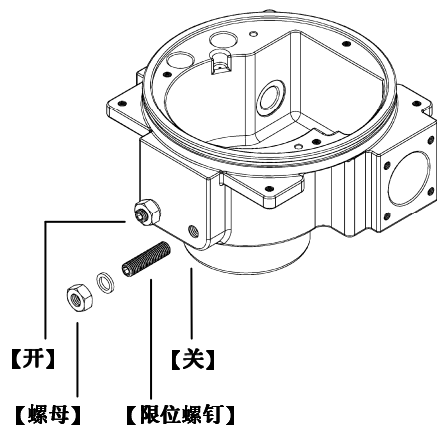
1. 配线前请先确认电压是否正确。（AC220V 50Hz）。
2. 配线或检修前，请务必切断电源，以免发生危险。
3. 配线完成后，请将出线孔及上盖密封拧紧，以防灰尘或雨水渗入。
4. 管线装配时，请勿将驱动器低於水平线或倒立安装，出线孔不可朝上。
5. 当两台以上驱动器需同时操作时，请单独接线，不可并联使用。例如：两台以上驱动器需同时操作时，需加装继电器。
6. 每台驱动器内部均含有地线(PE)接点，请务必接上。
7. 所有驱动器请勿安装於危险区域(例:爆炸性气体)或完全真空的空间环境里。
8. 产品的运转时间及暂停时间请依 30%标准启动频次，以免马达过热而停止运转。

安装说明

1. 安装驱动器前，请先确认阀门的扭矩值是否小於驱动器的输出扭矩值（阀门的扭矩值建议空载扭矩乘 1.3 的安全系数）。
例如：DN125 阀最大扭矩为 80N.m ，那么 $80 \times 1.3 = 104\text{N.m}$
 $104\text{N.m} < 150\text{N.m}$ (OM-3-E) 可以安装!
 $104\text{N.m} > 90\text{N.m}$ (OM-2-E) 不可安装!
2. 在安装驱动器前请确认阀门出轴尺寸与法兰孔距是否与驱动器规格相符，如不相符，可使用连轴套。
3. 装入连轴套，并确认其适用性。
4. 组装前请确认阀门与驱动器是否同步在全开、全关位置，如需改变位置请使用手动装置操作。(例如：驱动器为全开位置，阀门也应在全开位置)
5. 再次确认阀门与驱动器是否在相同的位置。
6. 直接嵌入式或使用连接配件安装阀门及驱动器，安装完成后请拧紧所有螺钉及螺母。
7. 移除驱动器上盖。
注意：确认主电源箱的电源已关闭。
8. 接线时请参考上盖内的接线图。
9. 开启驱动器电源。
注意：小心用电以免造成触电或意外。
10. 确认是否需要调整驱动器全开以及全关的位置。如需调整请参考后面全开、全关位置设定以及限位螺钉设定。
11. 装上上盖以及螺钉。
12. 确认安装完成后，送电测试驱动器是否正常运转。

全开或全关角度调整前

1. 请先拧松限位螺钉（两个，左边为开、右边为关）。
2. 参照以下凸轮及微动开关调整步骤进行角度校正。



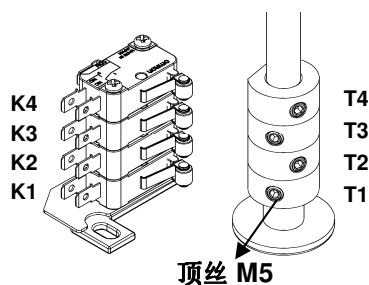
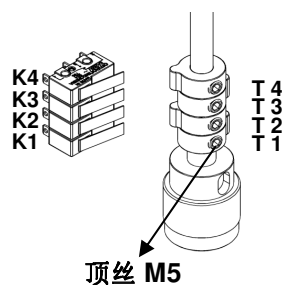
凸轮及微动开关调整步骤

【OM-1-E】

【OM-2-E~OM-12-E】

【OM-1-E】

【OM-2-E~OM-12-E】



- | | |
|----|--|
| T4 | 与 T2 同步(大约 1~3 秒) (选配) |
| T3 | 与 T1 同步(大约 1~3 秒) (选配) |
| T2 | “关” ↻ 顺时针：减少关的角度
↺ 逆时针：增加关的角度至全关 |
| T1 | “开” ↻ 顺时针：增加开的角度至全开
↺ 逆时针：减少开的角度 |

全开或全关角度调整后

1. 在全关位置，将限位螺钉（右侧）顺时针旋转到底后，再逆时针退一圈，并锁紧螺母（OM-2~OM-12）。
2. 在全开位置，将限位螺钉（左侧）顺时针旋转到底后，再逆时针退一圈，并锁紧螺母（OM-2~OM-12）。