



公司简介

上海鼎湘自动化科技有限公司

| 专注 | 品质 | 诚信 |

Talents come from diligence,
and knowledge is gained by accumulation.

目录

—CONTENTS—

01

公司介绍

02

产品及服务

03

文化及荣誉

04

规划及未来

WELCOME

——欢迎页——



鼎湘科技
智造让中国更美好!

精密智能自动化装配领域技术专家



MADE IN CHINA 中国制造
2025
点击查看更多运用

智能制造精密自动化装配技术运用专家——上海鼎湘自动化科技有限公司

Intelligent manufacturing precision automation assembly technology application expert



公司介绍

Company introduction

- 公司简介
- 发展历程
- 产业结构
- 分支机构



公司简介



上海鼎湘自动化科技有限公司成立于2008年，公司主营自动化设备领域集技术开发、工程设计、生产制造、各类工装夹具、检具及售后服务于一体的科技型生产企业。

公司总部位于上海市金山区金山工业区内，在湖南长沙市设有办事处。公司专业从事工业自动化设备设计与制作，亦可对现有生产线效率与产品质量的技术提升及生产线的复制与改造，及各类生产领域的夹具、治具、检具等生产辅助设备的设计与制造。

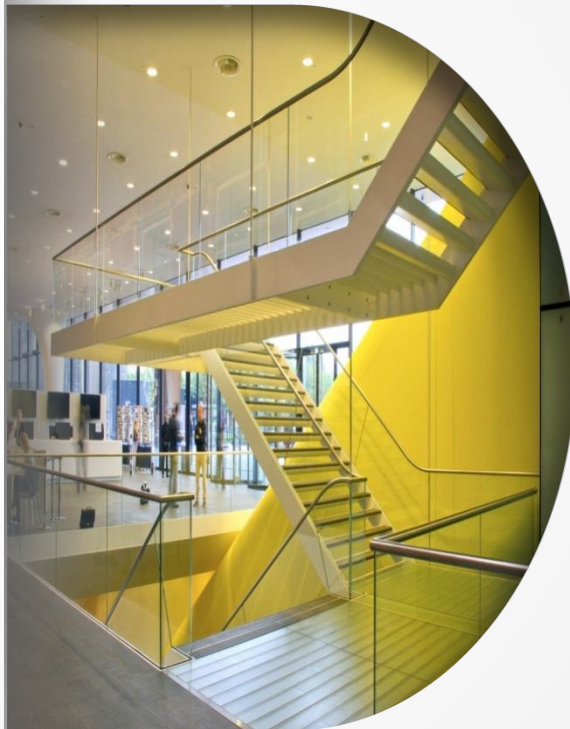
上海鼎湘自动化科技有限公司

公司以不断科学创新、打破现有的劳动密集、生产效率较低的生产方式，不断改造提升各领域的生产效率与品质，进一步降低生产成本。以设计、制造、生产、安装及调试为一体的生产形式，改变现有自动化企业零件生产与公司分离的生产方式，进一步保持设备上的每一个零件的精密与品质，提高设备的寿命及精度，更快速的服务于客户，协手客户实现共赢！

2017年为进一步扩大发展，迁入金山工业区，现厂房占地10亩，厂房面积4500多平，

公司的主要方向着重于航天军工及民用净水器、热水器、汽车零部件全自动化无人化研发、装配、生产，公司于2014的进入航天军工领域，并在航天事业上有所贡献。

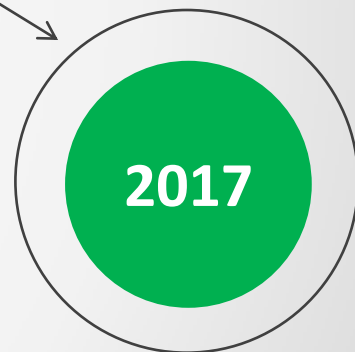
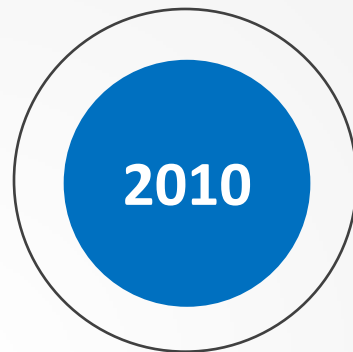
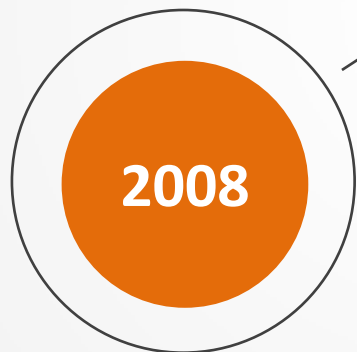
公司的未来三年主要方向：着重于航天军工，军民融合项目及民用净水器、空气净化器，智能热水器、汽车零部件全自动化、无人化智能设备研制！





发展历程

上海鼎湘自动化科技有限公司成立



上海裕士精密模具有限公司成立

上海研罕智能科技有限公司成立

2008年

上海裕士精密模具有限公司 精密制造事业部成立；

2010年

在精密制造事业部的基础上开始组建自动化事业部的团队；

2011年

上海鼎湘自动化科技有限公司正式成立；

2012年

成功开发了第一套电焊夹半自动生产线，于当年年底客户工厂投产

2014年

成功为浙江知名气钉枪品牌ZJ环球集团成功开发了全自动气钉枪装配线，于2015年投入生产，达到日产气钉枪4000把，减少人工65人，效率从1800把/班/68人，提升至4000把/班/3人。现投产三年运行良好，现已进行第二代研制。进入航天军工领域，于2014年成功为中国航天科技集团上海航天研究所成功研发了中国第一台卫星太阳电池片，全自动智能设备，得到航天领导的一致认同及高度评价，并于今天由航天W院合作计划将此设备复制机出口至俄罗斯。

2016年

为美商独资企业世界热水器行业成头，艾欧史密斯公司开发了第一条热水器控制阀全自动装配线，并于当年年底实现投产，全部指标达到客户美国标准要求。

2017年

为进一步扩大发展，迁入上海金山工业区，成立全资子公司上海研罕智能科技有限公司，现厂房占地10亩，厂房面积4500多平米，可满足未来三年的发展规划需求。并在2017年成功为艾欧史密斯公司合作开发了世界第一台反渗透膜全自动卷膜机设备，该设备克服多处工艺难点，并全面改变了美国的同类产品制造工艺，并且设备专利技术全部由我司所有，实现该领域技术的绝对领先。

军民融合

智能自动
化设备

研发科技



主营自动化科技领域内的技术研发、生产、销售。

精密零部件加工，拥有强大的生产加工部门，设备齐全。

专注于软件开发、新产品研发、生产、销售。



02

—CONTENTS—

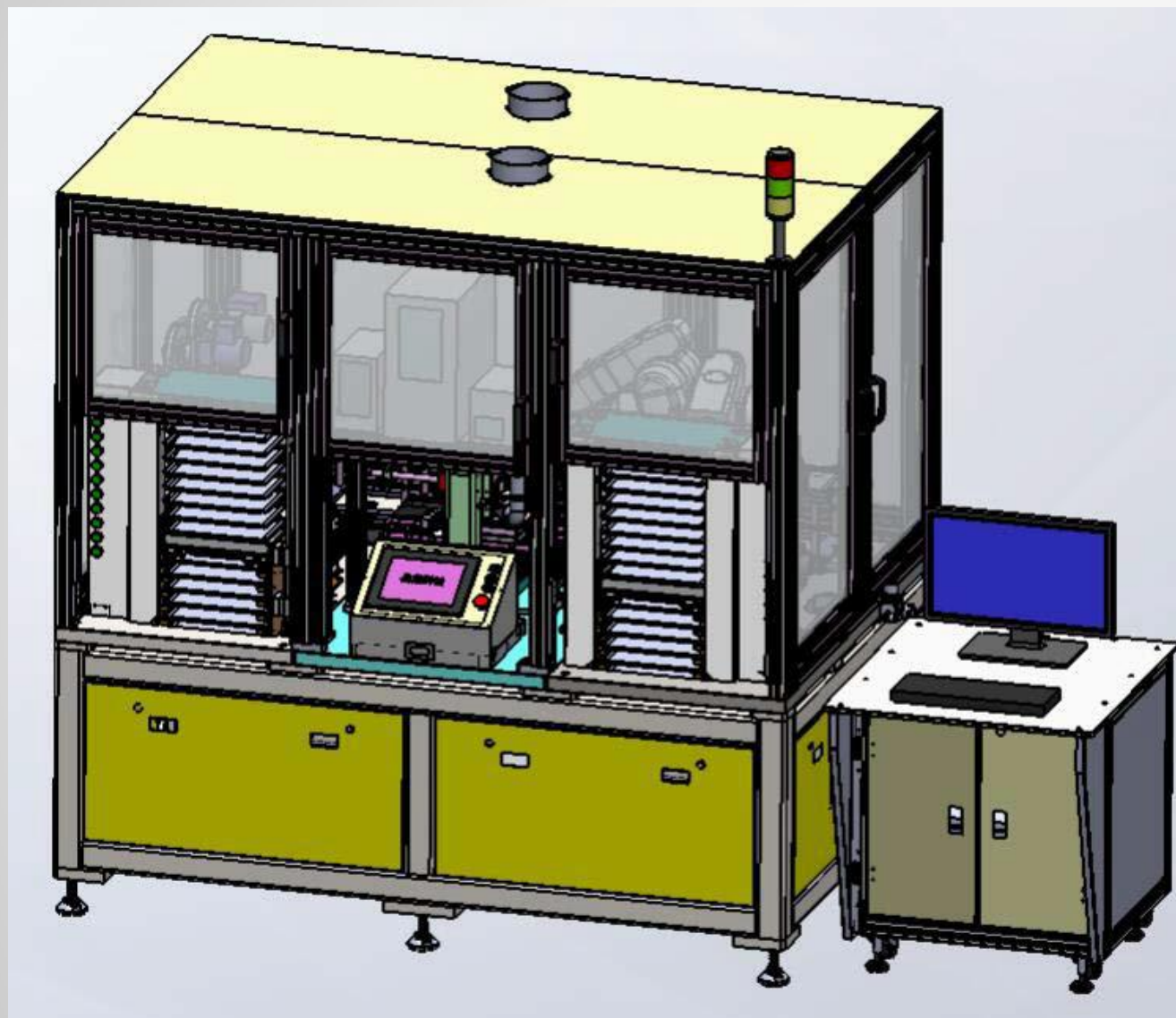


产品及服务

Products and Services



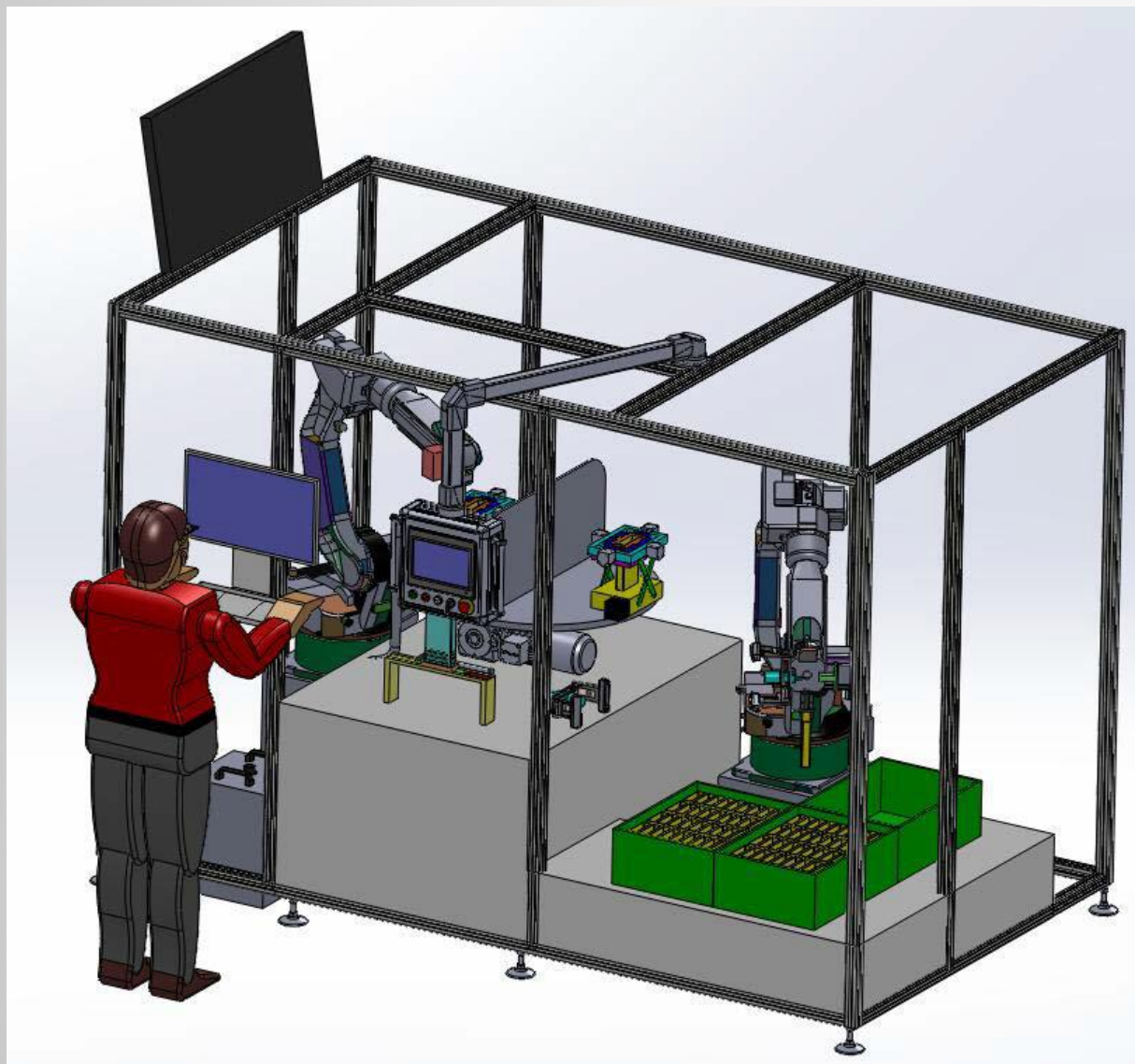
- 产品介绍
- 重要客户
- 主要业务
- 营销网络
- 服务宗旨
- 服务项目



太阳能电池互联片自动装配电阻焊设备

使用行业：太阳能电池。

通过两个机器人分别完成电池片和互联片的取放及装配动作，通过CCD协助实现产品的精确定位，电阻焊机对装配好的产品进行自动焊接。通过读码器读取电池片上的二维码信息，系统自动将产品的装配加工信息（信息包括电池片和互联片的相对位置，焊接电流、电压、焊接温度、焊接压力、焊接时间等）进行自动采集和保存。效率30S/片（每片12个焊点）

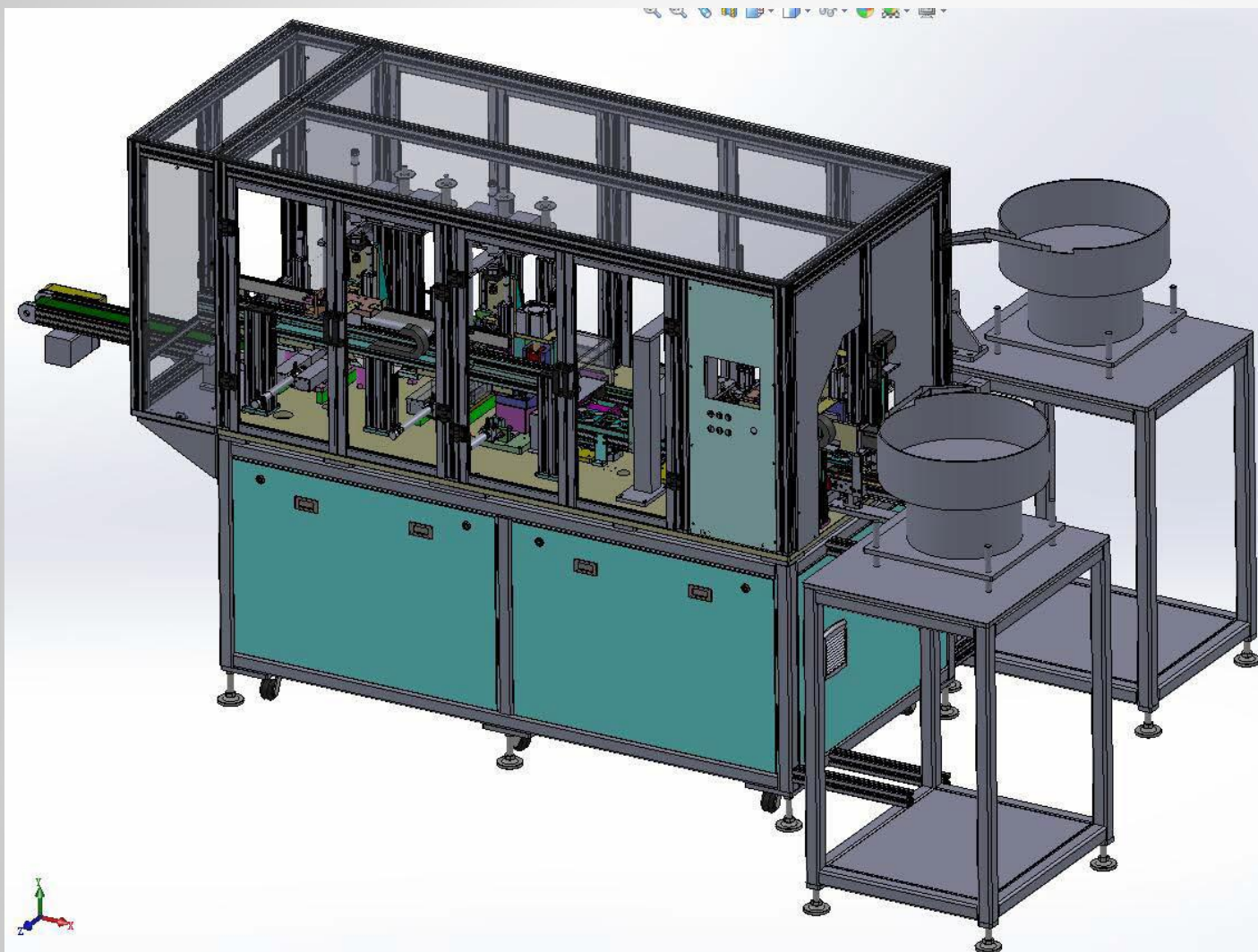


电池盒自动装配氩弧焊设备

使用行业：锂电池

通过一个上下料机器人完成电池盒的上下料和装配工作，焊接部分为机器人自动焊接，带电弧跟踪功能。两工作旋转工作台实现了双工作位焊接，提供了工作效率。通过CCD辅助实现了精确定位和产品的焊前和焊后检测。控制系统全程监控并记录产品装配加工过程中的相关数据。通过CCD读取产品表面的字符串将产品加工信息自动链接保存。



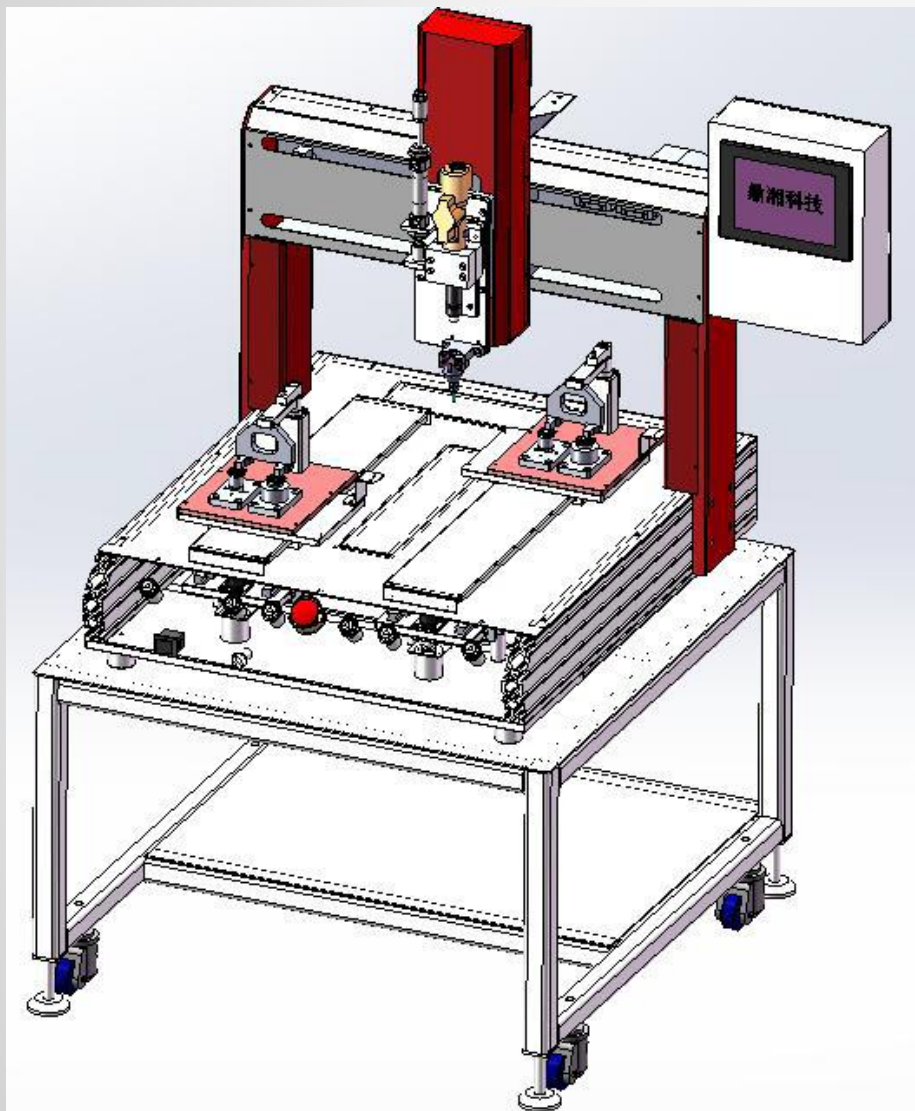


二极管整流电桥自动装配焊接设备

使用行业：小家电及电动玩具

通过振动盘实现了二极管的自动供料；直角机械手完成二极管的取放和装配；电阻焊机对装配好的二极管进焊接定位；裁切机构完成对多余引脚的裁切；锡焊完成引脚的延长和焊点的加固。





双工位4轴多功能平台设备

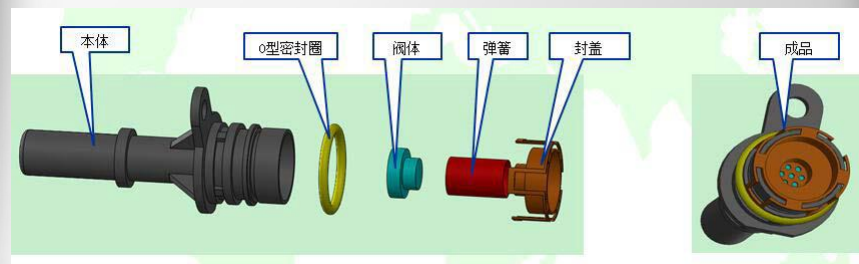
使用行业：小家电、电动玩具、医疗、电子等

采用丝杆加闭环步进电机驱动，可选用伺服电机。广泛应用于锁螺丝、点胶、精密焊接等。4轴行程可根据实际产品和应用进行调整。

单向供油阀自动装配设备

使用行业：阀类及其他类似产品装配

整台设备采用了振动盘和托盘送料；直角机械手取放料及装配；CCD实现产品的定位和部分工位的检测；供油系统实现了底粘度润滑油的供给和定量涂抹；气密性检测系统实现了产品的密封性检测。

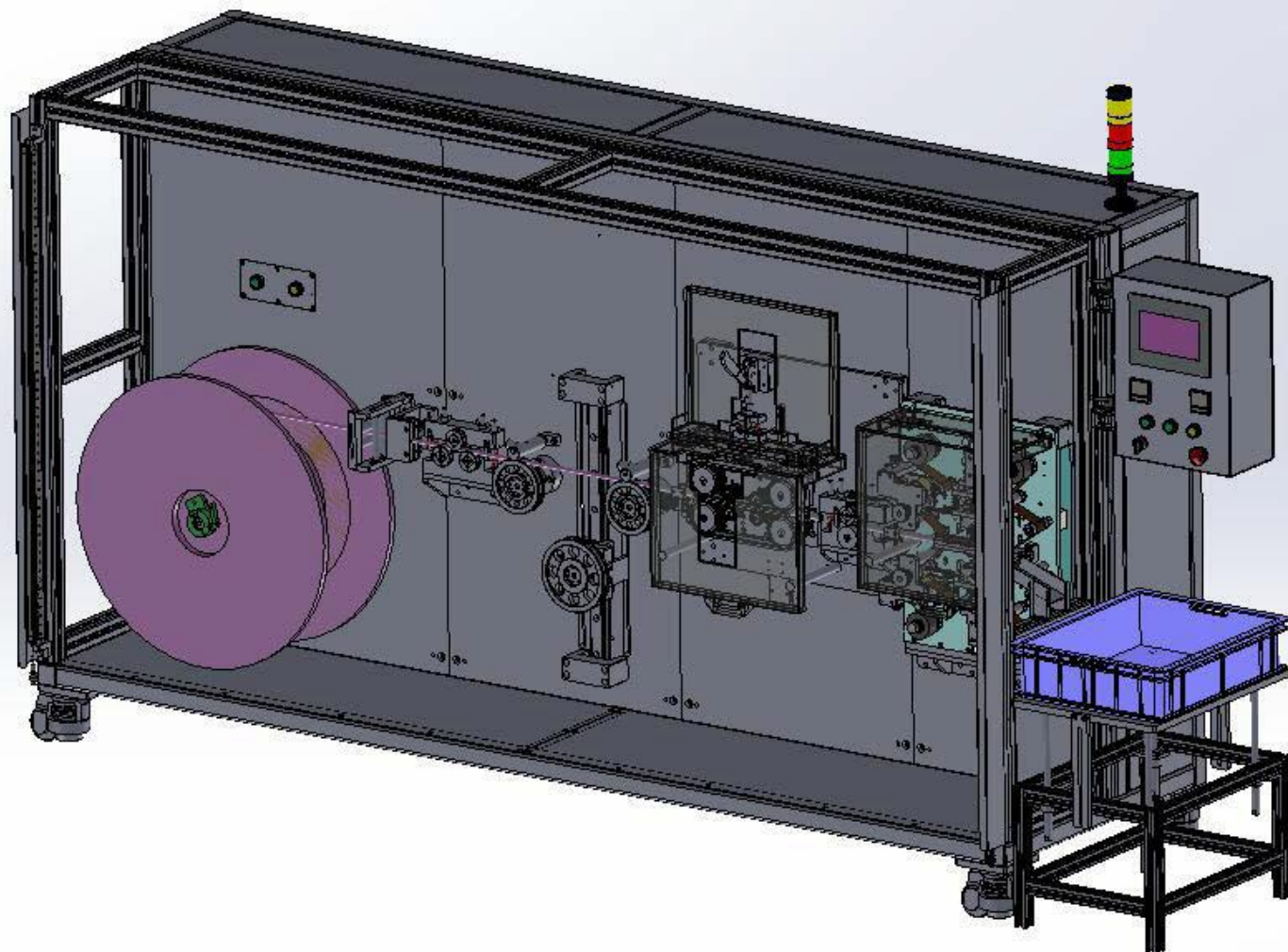


管材定长自动裁切设备

使用行业：管材，线材定长裁切

整台设备采用伺服电机送料及记米，精度1毫米（长度500毫米）。实现了多长的灵活切换，带烫印功能，可在指定位置印制标记。

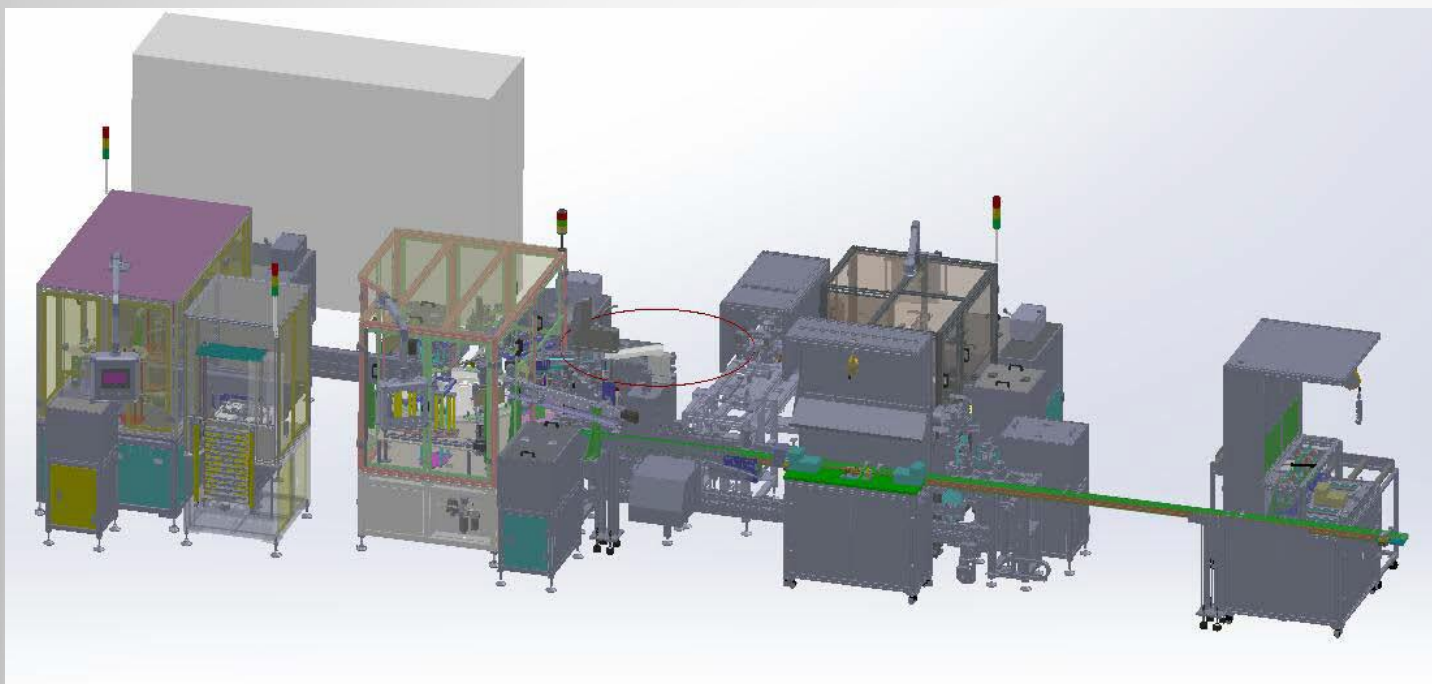
效率：优于200mm/s



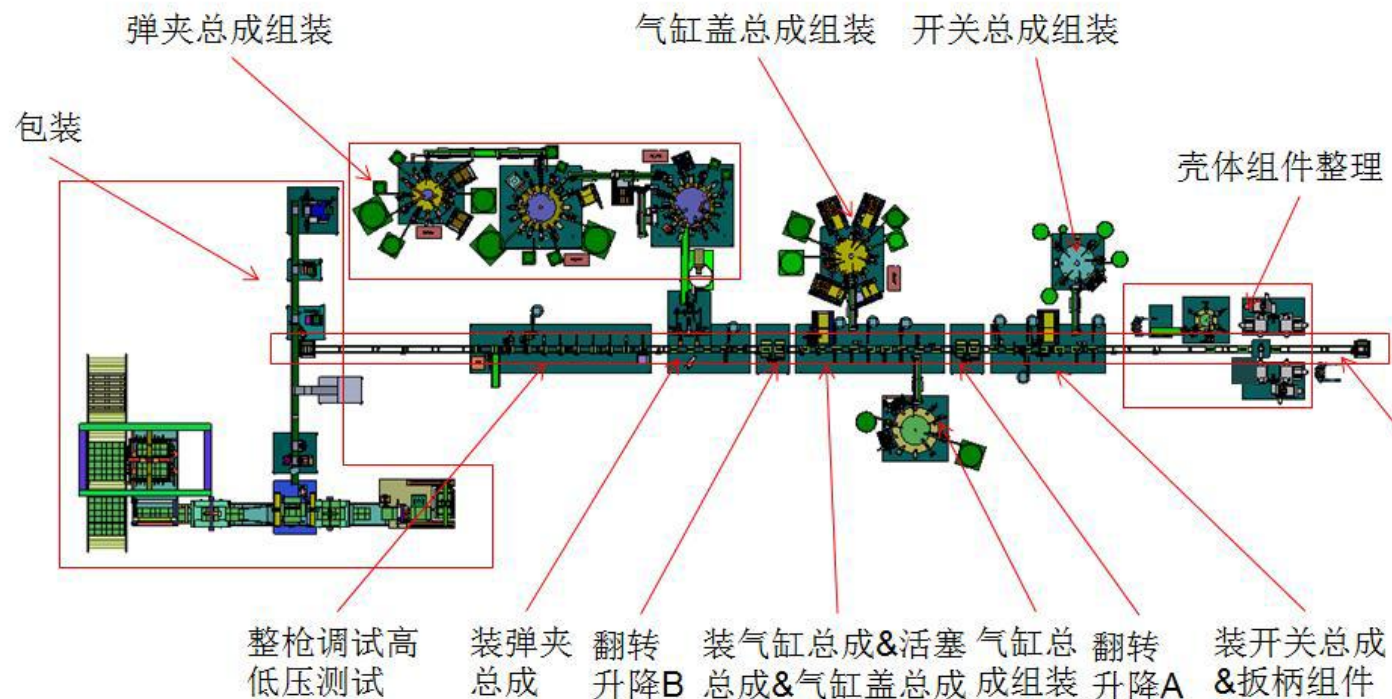
水阀自动装配线

使用行业：阀类及其他类似产品装配

总线总长11米，兼容两种热水器出水阀的装配，带成品检测及喷码功能。整套生产线采用了振动盘和托盘供料；直角机械手和4轴机器人取放料及装配；CCD实现产品的定位和部分工位的检测；两套供油系统实现了阀芯润滑脂的供油和定量涂抹以及中粘度润滑油的供给和定量涂抹；气密性检测设备实现了产品的密封性检测，电控检测系统实现了阀的装配效果检测。



气钉枪全自动生产线



使用行业：气动工具，阀类及其他类似产品装配

总线总长50米，含自动包装线。实现了气钉枪的自动装配、检测、成品的包装。整条生产线包括密封圈装配、弹簧装配、阀芯装配、壳体基准加工、贴标、涂油、气密性检测、锁螺丝、冲压成型裁切、包装等。

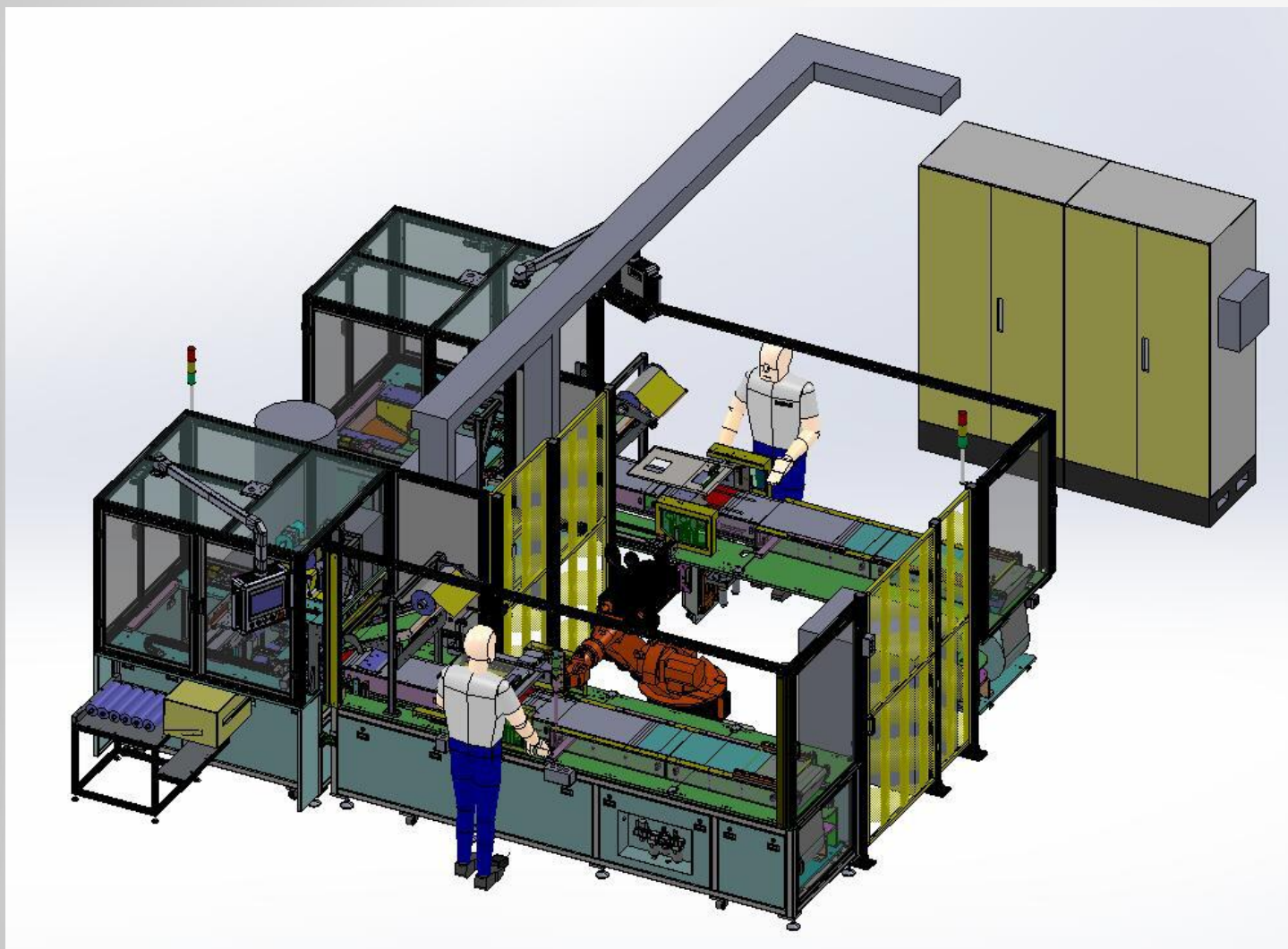
效率：日产气钉枪4000把，减少人工65人，效率从1800把/班/68人，提升至4000把/班/3人。



净水器过滤芯自动卷制设备

使用行业：净水器行业

整台设备采用伺服电机加张力控制系统，实现了布卷的横张力释放及定张力卷制。通过机器人完成胶水的涂抹，采用进口胶机实现了AB胶的均衡混合和定量供胶。AB双机台共用一台胶机及涂胶6轴机器人，充分发挥了使用率。带贴标功能，给每一支产品贴上产品序列号。带自动纠偏功能，充分保证了产品的断面整齐。



纹身针自动装配一体机设备

使用行业：医疗美容行业

纹身一体针是纹身行业采用的新型技术器械，关键部件是纹身一体针组件，组件由端盖、回弹橡胶套、针杆、纹身针和纹身针嘴等构成。现阶段，纹身一体针的各零件组装主要靠人工，存在**4大不足**：

- 装配成品质量不稳定
- 操作人员易疲劳
- 劳动强度高
- 生产效率低

- ✓ 研发一款纹身一体针全自动组装机
- ✓ 解决输入原料输出成品全自动化组装和检测问题
- ✓ 实现企业追求的“减人增效”的目的





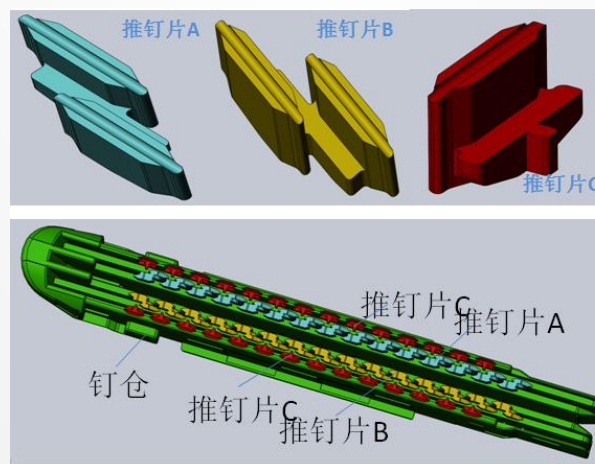
腔镜吻合器钉仓推钉片全自动组装机

使用行业：医疗行业

吻合器是医疗微创手术中采用的高新技术器械，关键部件是钉仓组件，组件由钉仓、推钉片和吻合钛钉等构成。现阶段，推钉片压装到钉仓的孔槽中主要由人工装入，存在5大不足：

- 零件尺寸小不易操作
- 装配成品质量不稳定
- 操作人员易疲劳
- 劳动强度高，生产效率低

- ✓ 研发一款腔镜稳合器钉仓组件推钉片全自动组装机
- ✓ 解决输入原料输出成品全自动化组装和检测问题
- ✓ 实现企业追求的“减人增效”的目的



腔镜吻合器全自动装钉机

使用行业：医疗行业

吻合器是医疗微创手术中采用的高新技术器械，关键部件是钉仓组件，组件由钉仓、推钉片和吻合钛钉等构成。现阶段，推钉片压装到钉仓的孔槽中主要由人工装入，存在5大不足：

- 零件尺寸小不易操作
- 装配成品质量不稳定
- 操作人员易疲劳
- 劳动强度高，生产效率低

- ✓ 研发一款腔镜稳合器钉仓组件推钉片全自动组装机
- ✓ 解决输入原料输出成品全自动化组装和检测问题
- ✓ 实现企业追求的“减人增效”的目的



板间电缆人字尖防原子氧膜层修复固化设备

使用行业：军工航天行业

板间电缆人字尖防原子氧膜层修复固化设备

针对某些低轨卫星，其轨道上原子氧对卫星基板上的聚酰亚胺膜的腐蚀作用越来越重。因此需对基板聚酰亚胺膜表面喷涂硅橡胶进行原子氧防护，防止原子氧的侵蚀。原子氧具有高化学活性，其氧化作用远大于分子氧。这些强氧化性、大量、高能量的原子氧与航天器表面产生化学作用时，会造成表面材料的侵蚀和材料性能的退化，从而影响航天器的正常运行和使用的寿命。基板聚酰亚胺膜表面喷涂硅橡胶可以有效的防止原子氧的侵蚀。



物理电源事业部

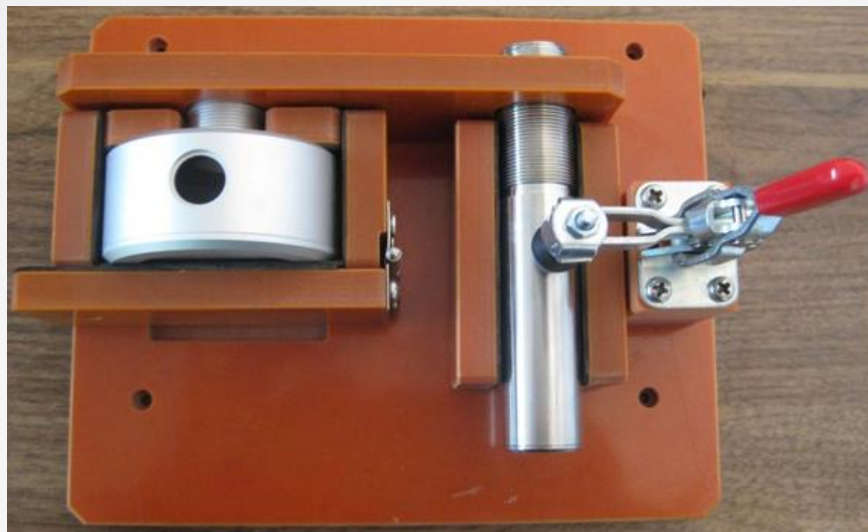


太阳电池组件高精度布贴设备和串联设备

使用行业：军工航天行业



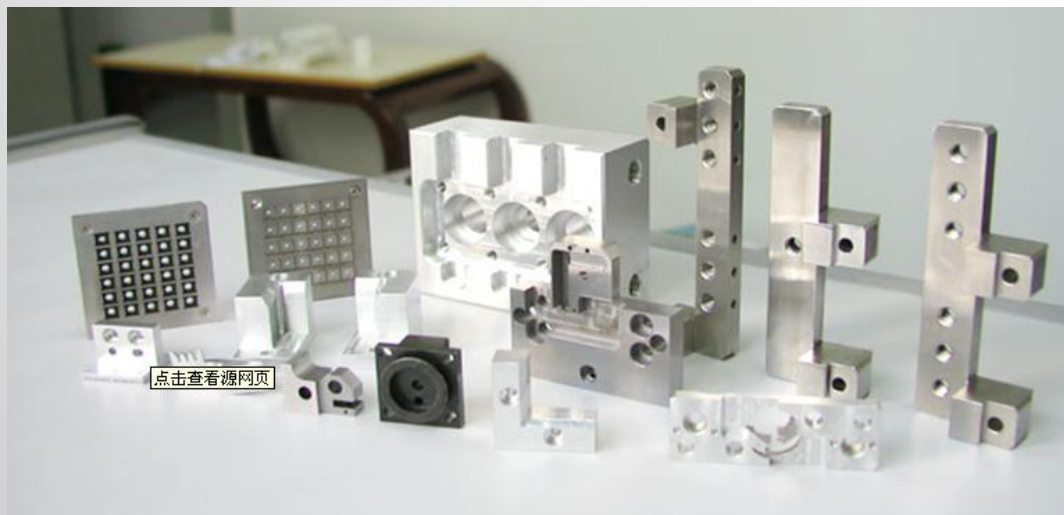
机加零部件



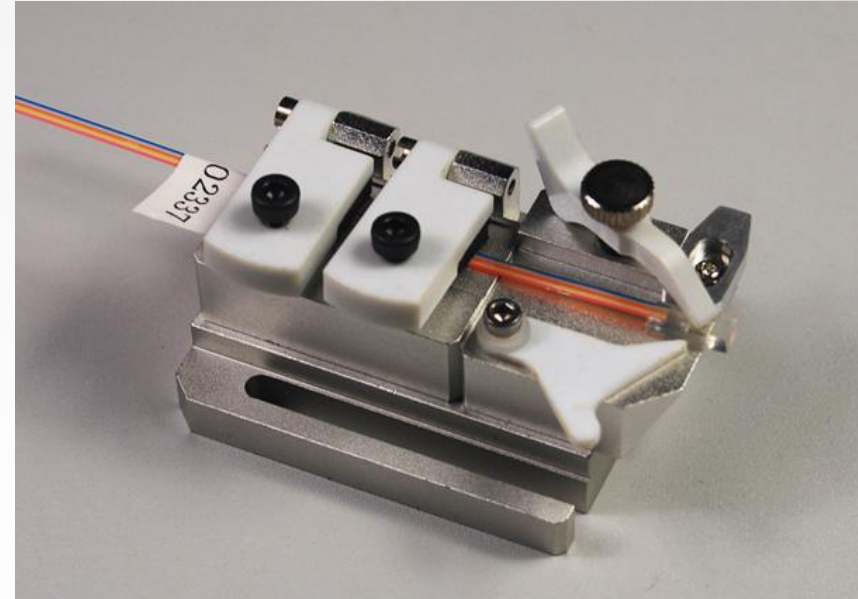
上海裕士精密模具有限公司
Shanghai Yu Shi Precision Mould Co., Ltd



精密模具制造

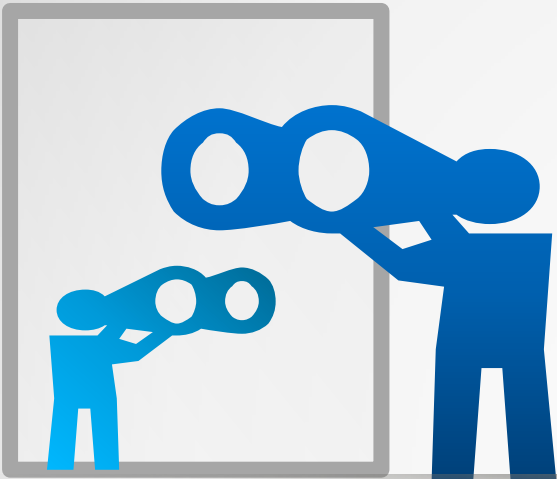






■ 我司供应商





2017年为进一步扩大发展，迁入上海金山工业区，成立全资子公司上海研罕智能科技有限公司，现厂房占地10亩，厂房面积4500多平米，可满足未来三年的发展规划需求。并在2017年成功为**艾欧史密斯**公司合作开发了世界**第一台反渗透膜全自动卷膜机设备**，该设备克服多处工艺难点，并全面改变了美国的同类产品制造工艺，并且设备专利技术全部由我司所有，实现该领域技术的绝对领先。



01

公司于2014的进入航天军工领域，于2014年成功为中国航天科技集团成功研发了中国第一台卫星太阳能电池片，全自动智能设备，得到航天领导的一致认同及高度评价，并于今天由航天合作计划将此设备复制机出口至俄罗斯。



02

2015年，为中国航天科技集团研究所成功研发了卫星电池大基板数控电阻焊接全自动智能设备，协助客户将原有产能提高了三倍，及实现了整个制造过程数字化追溯。

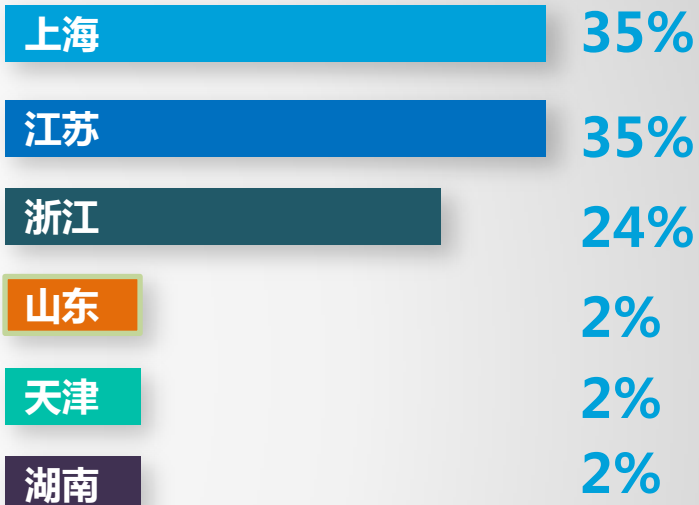


03

2016年，为美商独资企业世界热水器行业成头，艾欧史密斯开发了第一条热水器控制阀全自动装配线，并于当年年底实现投产，全部指标达到客户美国标准要求。

业务覆盖范围

公司业务分为
三大类：
军工、
组装类设备、
标准机研发。







文化及荣誉

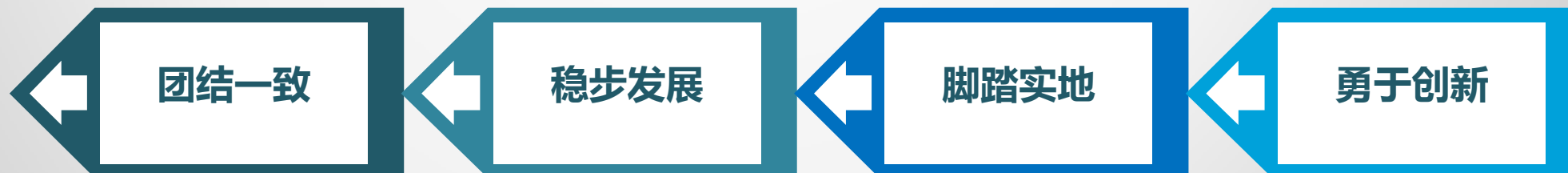
Culture and honor

- 经营理念
- 企业信条
- 企业专利
- 发展目标

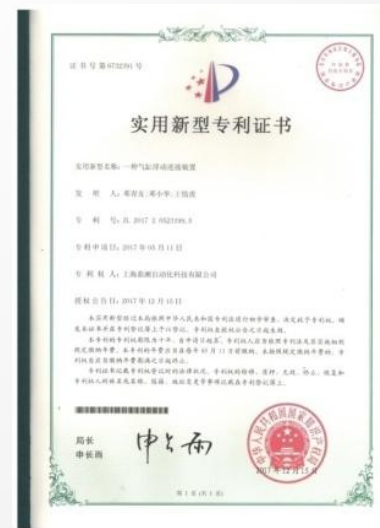
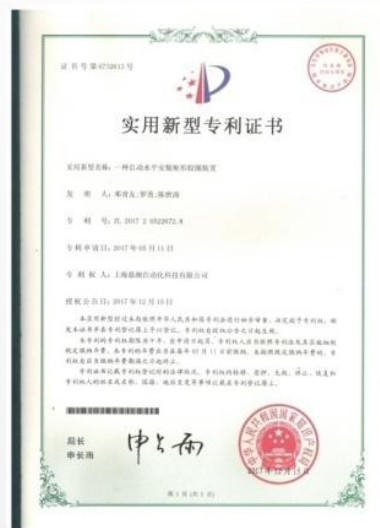
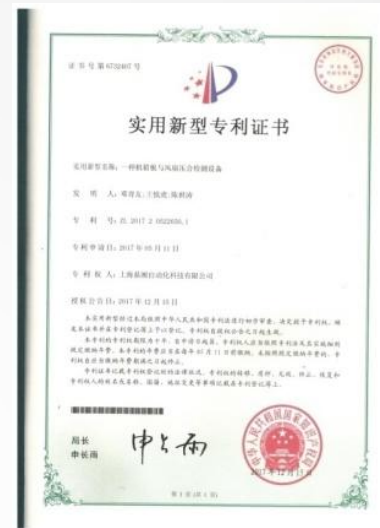
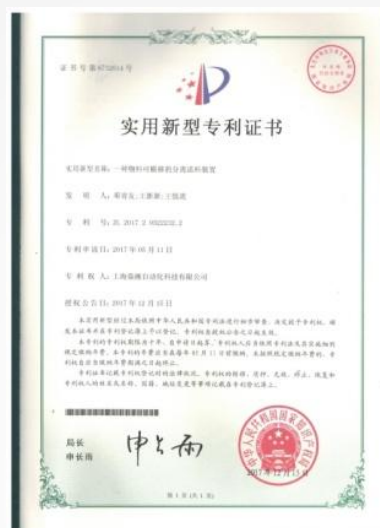
03

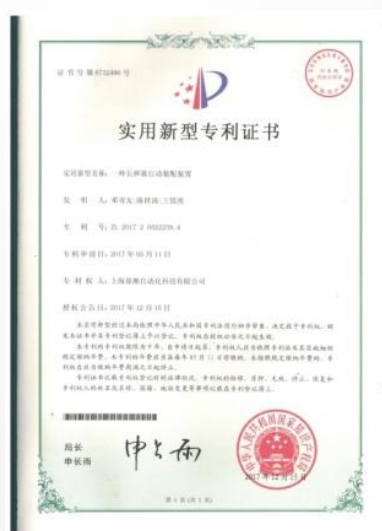
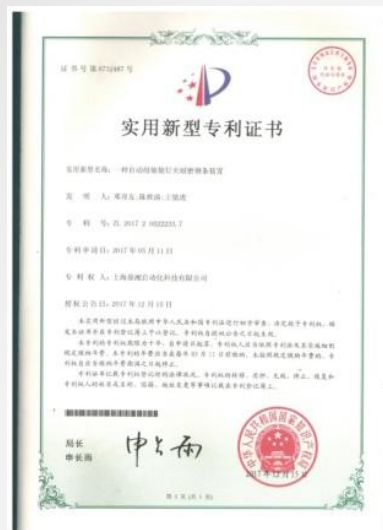
— CONTENTS —

诚信
创新
品质
高效
人性化



企业部分专利证书





规划及未来

Planning and future

04

—CONTENTS—



- 发展目标
- 公司使命
- 远期规划
- 项目拓展

发展目标



我们的目标

成为一家可持续发展拥有核心技术的全智能化科技企业，让更多的客户企业实现黑灯生产。

我们的使命

让机器生产解放人工，让大数据进入每家企业，

发展使命



我们的规划

未来三年内产值达2.5亿元，研发人员达到100人，成立四家分公司，建立自己的研发中心及制造基地



我们是未来的开创者

专业成就企业，品牌铸就伟大！
从现在开始，竭尽我们的全力用我们的精彩为您提供高品质的优质产品与服务！





联系我们：

上海鼎湘自动化科技有限公司

电话：021-57275948

传真：021-57275947

邮箱：dgy@dingxiangtech.cn

地址：上海市金山区金山工业区九工路451弄255号





感谢您的聆听
THANKS FOR LISTENING